

darex

E EGGER

MORE FROM WOOD.

Egger radne ploče i zidni paneli

**Uputstva za obradu i dodatni
pribor**

Egger Kolekcija dekora 2020 – 22.



Modeli radnih ploča

S EGGER radnim pločama možete ispuniti želje svojih klijenata koji traže moderne dekore i savremen dizajn. S Feelwood radnim pločama možete dobiti površine naročito prirodnog izgleda, jer imaju sinhronizovanu strukturu i dekor. Trend tankih materijala možete pratiti s novim Compact radnim pločama i PerfectSense Topmatt radnim pločama sa ravnim kantom. Ponudu zaokružuju već proverene klasične Postforming radne ploče.

Opširnije na » www.egger.com/worktop-variety

Feelwood radne ploče sa ravnim kantom

reprodukcije drveta
impresivnog autentičnog
izgleda i taktilnog doživljaja.

Compact radne ploče

Otporne na vlagu, trajne, sa
jezgrom u boji.

PerfectSense Topmatt radne ploče sa ravnim kantom

Super mat, baršunasto topla površina
bez otisaka prstiju.

Postforming radne ploče

Besprekoran prelaz laminata s
površine preko zaobljene ivice
do dna.

1. Uputstva za obradu EGGER radnih ploča	4
2. Dodatni pribor za radne ploče i uputstva za obradu zaštitnih zidnih panela	18
Laminati	19
Kant trake	19
Uputstva za obradu zaštitnih zidnih panela	20
Završne zidne lajsne za radne ploče	28
Spojnice za radne ploče	30
Set za pričvršćivanje sudopera	31
Metalni nosač kod donjih elemenata	32
Lepak za ugaone spojeve	33
3. Uputstvo za čišćenje i održavanje EGGER radnih ploča	34
4. Dodatni pribor u bojama usklađenim s dekorom radne ploče	42

Napomena:

Sva uputstva za obradu su sastavljena pažljivo i prema našim najboljim saznanjima. Navedene informacije su bazirane na praktičnim iskustvima i na fabričkim ispitivanjima i one predstavljaju odraz svih naših trenutnih saznanja. Ona su informativnog karaktera i nisu garancija u pogledu karakteristika proizvoda ili podobnosti za posebne načine primene. Ne preuzimamo odgovornost za zablude, greške u pogledu standarda ili štamparske greške. Isto tako, usled stalnog razvoja EGGER proizvoda kao i promena standarda i dokumenata javnog prava može doći do tehničkih izmena. Zato se sadržaj ovih uputstava za obradu ne treba smatrati uputstvom za upotrebu ili pravno obavezujućim. Primenjuju se naši Opšti uslovi poslovanja.

1. Uputstva za obradu EGGER radnih ploča

Zbog svoje funkcionalnosti EGGER radne ploče se koriste u uređenju kuhinja, kupatila i poslovnih prostora, ali i za opremanje prodajnih prostora i izradu nameštaja. Ako se strogo pridržavate naših preporuka o obradi i montaži, površine će zadržati svoje vrhunske karakteristike i pored toga čemu su svakodnevno izložene. Ova uputstva se odnose na kuhinjske radne ploče.

Sadržaj

1. Opis materijala	4	5. Odlaganje otpada	17
2. Prevoz, skladištenje i rukovanje	5	6. Preporuke za održavanje i čišćenje	17
3. Obrada	6	7. Video uputstva	17
4. Izrada i montaža	9	8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu	17

1. Opis materijala

Bogata ponuda EGGER radnih ploča uz klasične postforming radne ploče obuhvata i druge modele i opcije.



Postforming radna ploča – Model 300/3

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| 1 Laminat | 4 Neupijajući papir |
| 2 Eurospan, 38 mm | 5 UV lak |
| 3 Zaštitni sloj velike gustine | 6 Sloj lepka |



Feelwood radna ploča sa ravnim kantom – Model 100/1.5

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1 Laminat XL – Feelwood | 3 ABS kant traka, 1,5 mm |
| 2 Eurospan, 38 mm | 4 Neupijajući papir |



PerfectSense Topmatt radna ploča sa ravnim kantom – Model 100/1.5

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1 Laminat PerfectSense Topmatt | 3 ABS kant traka, 1,5 mm |
| 2 MDF, 16 mm | 4 Neupijajući sloj laminata |



Compact radna ploča – Model 90/1.0

- | |
|--|
| 1 Dekorativni laminat |
| 2 Jezgro Compact ploče, 12 mm |
| 3 Oborene ivice sa sve četiri strane, 1 x 1 mm |

2. Prevoz, skladištenje i rukovanje

2.1 Prevoz

Radne ploče se obično pakuju i transportuju kao što je ovde prikazano – vidi sliku 1. Pri prevozu paketi moraju ostati suvi i zaštićeni od vremenskih uticaja. Uz to ih treba učvrstiti odgovarajućim trakama kako bi se osiguralo da neće doći do klizanja i prevrtanja u prevozu. Da bi se sprečilo klizanje, treba koristiti podloge protiv klizanja.

Kod ručnog prenošenja dugih radnih ploča, naročito “Compact radnih ploča” i “PerfectSense Topmatt radnih ploča”, ploče treba hvatati za ivicu kako bi se sprečilo njihovo savijanje.

Nakon isporuke radne ploče se moraju izvaditi iz ambalaže i skladištiti kako je opisano u poglavlju 2.2. Samo tako se mogu osigurati optimalni uslovi za dalju obradu radnih ploča.



2.2 Skladištenje i kondicioniranje

Radne ploče se moraju skladištiti u zatvorenom i suvom prostoru, zaštićene od vlage. U prostoru gde se ploče skladište treba da vladaju normalni klimatski uslovi.

Nakon uklanjanja originalnog pakovanja, radna ploča mora da se položi čitavom površinom na vodoravne, ravne i stabilne zaštitne ploče. Potrebno je izbegavati direktan kontakt s podom i izlaganje sunčevom svetlu. Ploču na vrhu treba pokriti zaštitnom oplemenjenom pločom (ne sirovom ivericom), čije dimenzije moraju biti barem jednake ploči koju pokriva.

Compact radne ploče će reagovati na promene atmosferskih uslova promenom svojih dimenzija. Zato bi uslovi u kojima se takve ploče skladište i obrađuju trebali da budu što sličniji uslovima koji preovlađuju u okolini u kojoj će materijal kasnije biti korišćen. Elemente od compact ploča pre montaže treba primereno dugo kondicionirati na mestu montaže u uslovima u kojima će kasnije biti korišćeni. I na gradilištima se moraju poštovati preporuke o skladištenju.

2.3 Rukovanje

Nakon što radne ploče izvadite iz ambalaže i pre nego što ih počnete obrađivati treba proveriti ima li na njima vidljivih oštećenja. S obzirom na činjenicu da su radne ploče relativno teške, pri prenošenju i rukovanju treba postupati posebno pažljivo. Po pravilu sve osobe koje prenose radne ploče i/ili njima rukuju treba da nose ličnu zaštitnu opremu (rukavice, zaštitna obuća i odgovarajuća radna odeća).

Ploče se moraju dizati. Površine s dekorom se nikada ne smeju povlačiti ili pomicati jedna preko druge.

3. Obrada

Kao što je navedeno u poglavlju 2.2, treba se pobrinuti da radne ploče pre obrade budu adekvatno kondicionirane. Radne ploče pre obrade treba kondicionirati najmanje 24 sata u normalnim klimatskim uslovima.

3.1 Zdravstveni rizik zbog stvaranja prašine

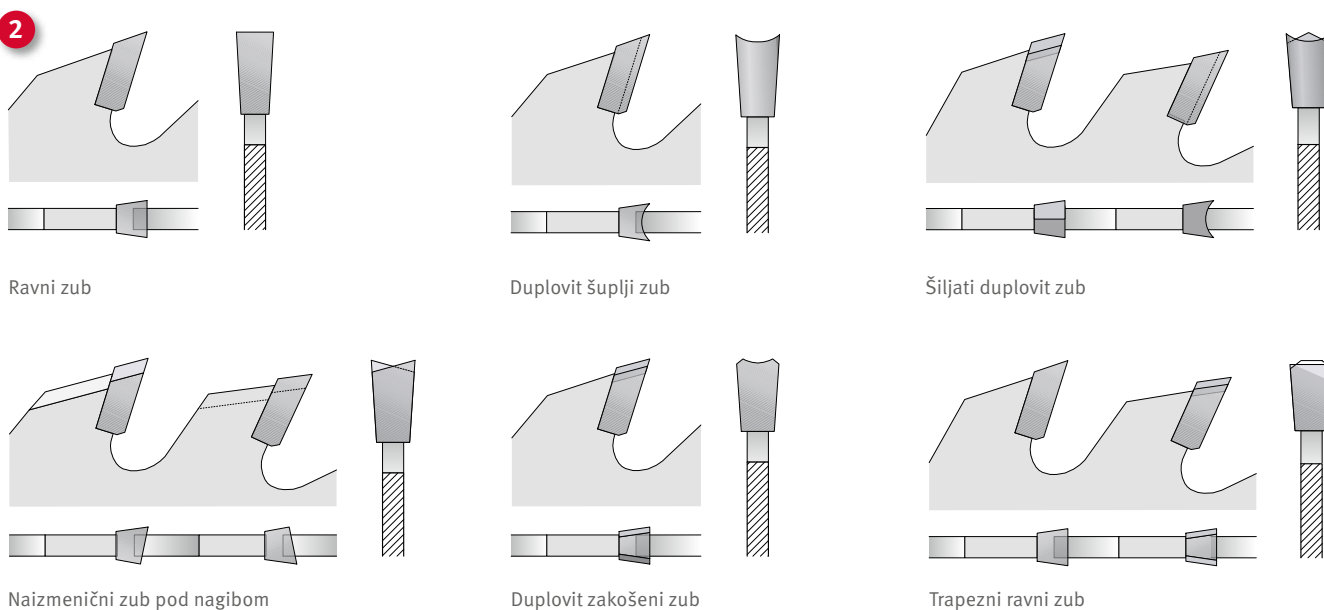
Tokom obrade može nastati prašina. Usled toga postoji rizik od izazivanja osetljivosti kože i dišajnih puteva. U zavisnosti od načina obrade i veličine čestica mogući su i dodatni zdravstveni rizici, naročito ako dođe do udisanja prašine. Pri proceni rizika na radnom mestu mora se uzeti u obzir nastanak prašine kod obrade.

3.3 Rezanje

Radne ploče mogu da se kroje pomoću standardnih stolarskih alata kao što su formatne testere, stonje kružne testere, ručne kružne testere ili ubodne testere, kao i CNC mašine. Uopšteno se za sečenje radnih ploča koriste formatne testere ili stonje kružne testere. Kvalitet reza zavisi od različitih faktora: da li je strana s dekorom okrenuta prema gore, ispravno postavljen list pile, brzina pomaka ploče, oblik i međusobni razmak zuba pile, brzina okretaja i brzina rezanja.

Primer – kružna pila:

- Brzina rezanja: približno 40 do 60 m/sec.
- Brzina okretaja: približno 3.000 do 4.000 okr/min
- Brzina pomaka ploče: približno 10 do 20 m/min (ručni pomak)



Posebno u slučaju mašinske obrade (npr. piljenje, brušenje, glodanje) mora se koristiti efikasan sistem ekstrakcije prašine u skladu s važećim propisima o zaštiti zdravlja i sigurnosti. Ako ne postoji odgovarajuće isisavanje prašine, mora se nositi odgovarajuća oprema za zaštitu dišajnih puteva.


3.2 Opasnost od požara i eksplozije

Prašina koja nastaje pri obradi može uzrokovati opasnost od požara i eksplozije. Zato se moraju poštovati svi propisi o sigurnosti na radu i protivpožarnoj zaštiti.

Izuzet kod formatne testere i CNC mašine sečenje se obavlja ručnim guranjem ploče. Površina EGGER laminata je izrađena od melaminskih smola visokog kvaliteta, pa je habanje alata prilikom sečenja značajno veće nego kod konvencionalnih materijala na bazi drveta. Naročito Compact radne ploče uzrokuju pojačano habanje alata zbog izuzetne gustine same ploče. Naša preporuka je da koristite pribor za rezanje s karbidnim vrhom ili čak s dijamantskim vrhom.

U zavisnosti od potrebnog standarda reza (grubi ili fini rez) koristite pile sa zubima sledećih oblika – vidi sliku 2.

Prilikom rada sa ručnom kružnom testerom ili ubodnom testerom koristite vodilicu za sečenje. Ploču treba rezati sa njene donje strane.

Vrsta testere	Strana s dekorom	Primena
<p>Formatne testere ili stone kružne testere</p> <p>Radna ploča je oslonjena na pokretnu vodilicu i usmerava se prema stonj kružnoj testeri.</p> <p>Prednja ivica ❶ je okrenuta prema vodilici.</p>	prema gore	
<p>Ručni cirkulari ili ubodne testere</p> <p>Ručni cirkular se pomiče prema radnoj ploči.</p> <p>Prednja ivica ❶ je okrenuta prema osobi koja reže.</p>	prema dole	

3.4 Kantovi i kant trake

Vidljivi kantovi EGGER radne ploče se mogu kantovati termoplastičnom EGGER ABS kant trakom ili EGGER melaminskom kant trakom. Za ručno postavljanje melaminske kant trake se koriste uobičajeni polivinilacetatni lepkovi ili kontaktni lepkovi. Polivinilacetatni lepkovi se ravnomerno nanose četkicom na kant iverice očišćene od prašine. Zatim se melaminska kant traka pritisne na kant pomoću presa za kantove, stega za lepljenje ili stega sa šraфом, koristeći krutu drvenu kocku kao zaštitu. Pri tome treba osigurati dovoljan prepust kant trake s obe (gornje i donje) strane radne ploče. Vreme sušenja lepka se može znatno skratiti upotrebom grejnih šipki.

Molimo da se pridržavate uputstva proizvođača mašina za kantovanje i dobavljača lepkova.

Za završnu obradu melaminskih kant traka se koriste glodalice, turpije, dleta ili oštre blanjalice. Rezanje uvek treba da bude uz lagani pritisak na ivicu pod kosim uglom (uz smicanje). EGGER melaminske kant trake i ABS kant trake kod radnih ploča imaju zaštitnu i estetsku funkciju. Ako su nezaštićeni delovi ivica i otvori za grejne ploče i sudopere izloženi vlazi, doći će do bubrenja. Isto važi i za radne ploče sa jezgrom od P3 (V100) iverice koje se često pogrešno opisuju kao 'otporne na vlagu'.

Više pojedinosti možete naći u uputstvima za obradu EGGER ABS kant traka.

Compact radne ploče zahvaljujući svojoj strukturi imaju homogene, zatvorene kantove. Kantovi se fabrički obrađuju i imaju zakošenja na gornjim i donjim ivicama, kao i u uglovima. Ako se menjaju dimenzije ploče, preporučljivo je glodanje ivica nakon rezanja ploče. Za još bolji izgled ivica preporučujemo da se kant compact ploče premaže uljem. Ulje pruža dodatnu zaštitu od nečistoća i neželjenih posledica oksidacije i na taj način garantuje trajno besprekoran izgled.

PREPORUČENA ULJA ZA KANTOVE

- Adler Leinölfirnis 95901
- Adler Legno-Öl 50880ff
- Hesse Proterra Natural-Solid-Oil GE 11254
- Rubio Oil Plus Pure (bezbojno)

3.5 Izrezivanje

Pre obrade treba osigurati da je ploča stabilno oslonjena kako ne bi došlo do oštećenja kod piljenja, glodanja ili bušenja. Naime, neprimereno postupanje s pločom pri obradi može dovesti do lomljenja u uskim delovima ploče oko otvora za kuhinjske aparate. Prilikom izrezivanja ploče treba obratiti pažnju na izrezane delove, kako ne bi nekontrolisano padali i na taj način izazvali povrede ili štetu imovine.

Otvore za grejnu ploču i sudoperu treba izrezati zaobljeno (minimalni radijus > 5 mm), jer oštre ivice negativno utiču na materijal i mogu dovesti do stvaranja pukotina – vidi slike **3** i **4**.

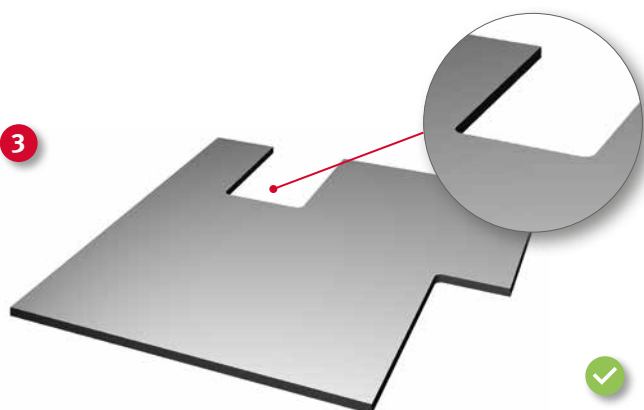
Ovo se naročito odnosi na deo radne ploče oko grejne ploče, jer česta izloženost visokim temperaturama isušuje laminat, čime se povećava napetost skupljanja.

Molimo da tačno sledite uputstvo proizvođača i predloge za postavljanje!

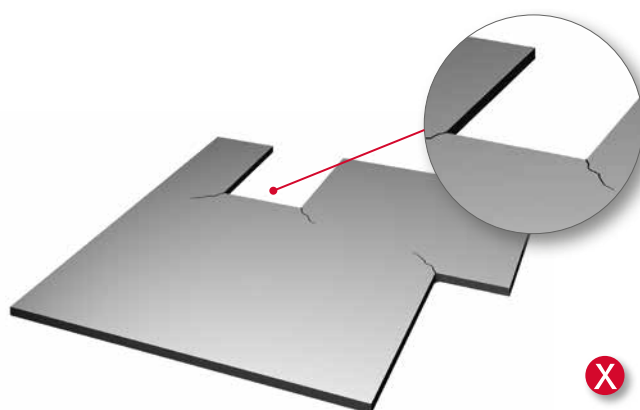
Za izrezivanje bi trebalo koristiti prenosnu ručnu glodalicu ili CNC mašinu. Ako za izrezivanje koristite ubodnu testeru, uglove treba unapred izbušiti sa odgovarajućim poluprečnikom, a zatim ih treba izrezati od jednog poluprečnika do drugog. Rezanje se vrši sa donje strane ploče kako bi se izbeglo odvajanje sloja laminata. Ivice treba obraditi brusnim papirom, turpijom ili ručnom glodalicom, kako bi se uklonile pukotine od odlomljenih parčića.

Kako se rezanje izvodi pod velikim pritiskom, posebno je važno sigurno mesto rada i dobra kontrola alata. Za radne ploče od laminata najprikladnije su burgije za plastiku. Sve ivice treba da budu glatke, bez pukotina i zarez – vidi sliku **3**. Utori i preklopi takođe moraju biti zakošeni kako bi se sprečili zarez. Kod ugradnih komponenti treba ostaviti dovoljno prostora za proširenje.

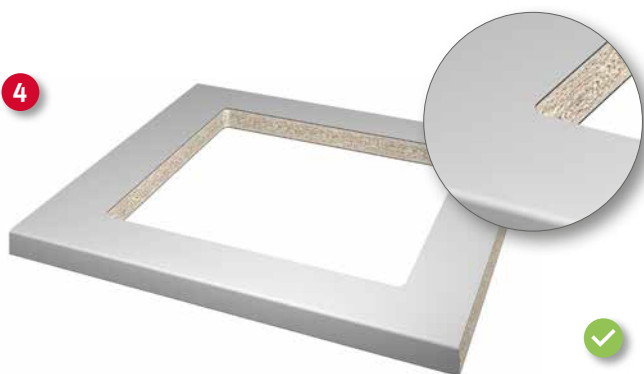
Detaljnije informacije o Compact radnoj ploči i preporuke za odgovarajuće alate potražite u Uputstvu za obradu "EGGER Compact ploča".



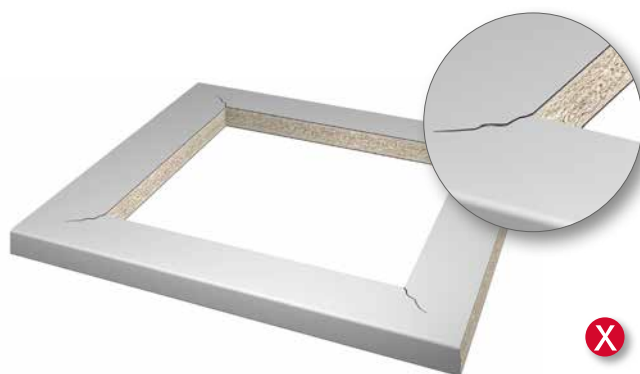
Ispravno



Pogrešno



Ispravno



Pogrešno

3.6 Zaptivanje ivica, izreza i izbušenih rupa

EGGER radne ploče su dobro zaštićene od prodora vlage laminatom na površini. Ipak, vlaga i para mogu da dopru do donjih slojeva ploče preko nezaštićenih ivica oko izrezanih delova, na ugaonim spojevima, preklopima ivica, izbušenim rupama, kao i kod rupa za šrafove i okove. Zato kod konačnog postavljanja radne ploče takve ivice treba zaštititi. Utvrđeno je da su najbolji proizvodi za zaptivanje radnih ploča zaptivni profili i samoočvršćavajuće mase poput silikonske gume, poliuretana i akrila.

Compact radne ploče su zbog svoje strukture otporne na vlagu, iako se i kod njih preporučuje primena smese za zaptivanje. Uz dobar vizuelni efekat, smesa za zaptivanje sprečava prodor tečnosti u element. Kod korišćenja materijala za zaptivanje treba da se koristi i osnovni prajmer - u zavisnosti od materijala to može da bude ili osnovni prajmer koji stvara film ili osnovni prajmer za čišćenje.

Pri korišćenju tih materijala se treba strogo pridržavati uputstva proizvođača.

Izuzetno je bitno očistiti delove koje zaptivate, pa kod korišćenja temeljnog premaza ostaviti vreme za odzračivanje prema uputstvu proizvođača temeljnog premaza. Kod nanošenja zaptivača pazite da ne ostanu praznine ili

šupljine, a zatim zagladite vodom i deterdžentom. Zaštitite okolinu spojeva koje zaptivate kako ne bi došlo do prljanja površine.

Cevi ili vodovi koji se provlače kroz radnu ploču treba dobro centrirati s minimalnim razmakom od ivice 2 do 3 mm sa svake strane, pa ih treba pažljivo zapečatiti – vidi sliku 5.



Rezane ivice se mogu zaptivati i dvokomponentnim lakom ili dvokomponentnim lepkom. Proizvođači nude zaptivno prstenje, profile i obruče sa priključkom za slavine, sudopere i grejne ploče. Prilikom njihovog postavljanja slediti uputstvo proizvođača.

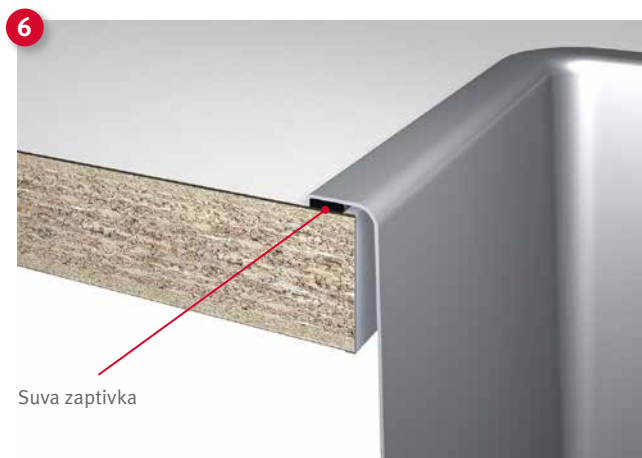
EGGER nudi poseban lepak za zaptivanje ugaonih spojeva radnih ploča. Fleksibilna zaptivka sprečava prodiranje vlage i tečnosti u spoj. Detaljne informacije o EGGER zaptivkama mogu se pronaći u poglavlju 4.2.

4. Izrada i montaža

Radne ploče odlikuje dobra postojanost dimenzija. Ali, radne ploče se skupljaju ili šire usled promena vremenskih uslova, pa te promene formata treba uzeti u obzir. Kod Compact radnih ploča promene formata su približno upola veće u uzdužnom nego u poprečnom smeru. Zato na početku projektovanja i obrade treba uzeti u obzir promene formata. Po pravilu bi trebalo ostaviti prostora za dilataciju od 2,00 mm/m.

4.1 Ugradnja sudopera i grejnih ploča

Otvori za grejne ploče ili sudopere se moraju izrezati prema merama i detaljnom prikazu pozicioniranja i/ili pomoću šablona proizvođača. Ivica oko izrezanih delova treba pažljivo zaštititi od vlage kako je opisano u odlomku "Zaptivanje ivica, izreza i izbušenih rupa". Suve zaptivke i šrafovi za pričvršćivanje koje proizvođač isporučuje uz svoj proizvod se moraju koristiti u skladu s uputstvima za montažu – vidi sliku 6.

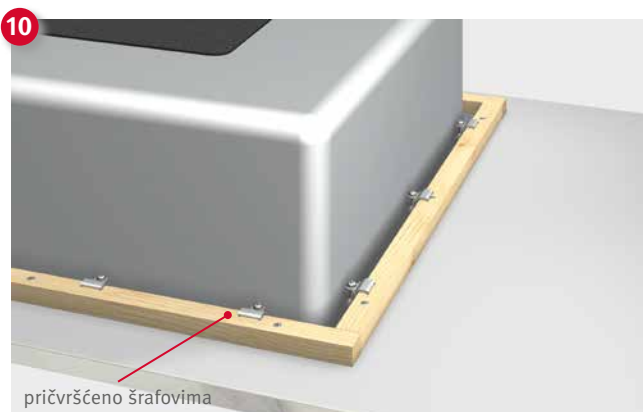




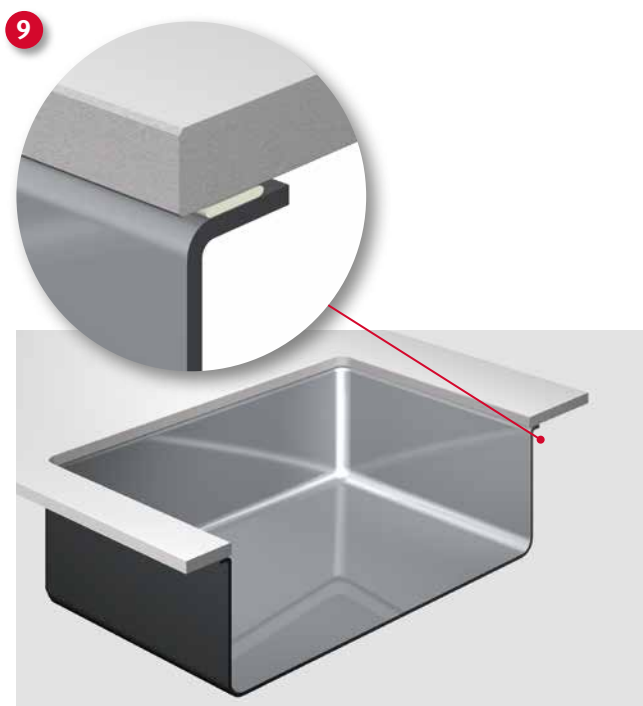
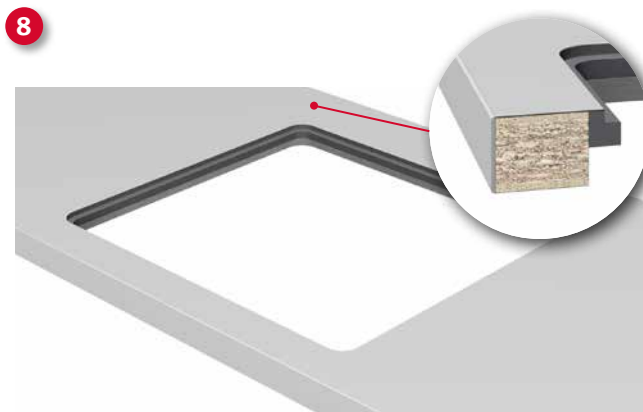
Aluminijumska folija

Kod svih vrsta grejnih ploča – kako onih od inoxa, tako i onih staklokeramičkih – otvor u radnoj ploči treba izrezati prema uputstvu proizvođa i šablonima za postavljanje. Grejnu ploču ili sudoperu treba dobro centrirati i ostaviti odgovarajući razmak do rezane ivice ploče, posebno kod ugradnje grejnih ploča. Kao dodatnu zaštitu od upijanja toplote preporučujemo i postavljanje samolepljive aluminijumske trake ili metalnog profila oko ivica – vidi sliku 7. Iz sigurnosnih razloga grejna ploča se ne sme oslanjati na površinu, jer je u slučaju kvara moguć porast temperature do 150 K. Dodatne mogućnosti ugradnje su ugradnja u istoj ravni i ugradnja s podkonstrukcijom. Za ugradnju u istoj ravni obrađuje se nosiva ploča glodanjem do laminata i zatim se ispod laminata izlije okvir od smole – vidi sliku 8. Rešenje s podkonstrukcijom je izvodljivo jedino s Compact radnom pločom – vidi sliku 9.

Kako se komercijalne sudopere uglavnom montiraju na radne ploče debljine 38 mm, kod tankih radnih ploča kao što su "Compact radna ploča" i "PerfectSense Topmatt radna ploča sa ravnim kantom" je potrebno posebno rešenje. U tu svrhu EGGER nudi set za pričvršćivanje koji osigurava jednostavno postavljanje – vidi sliku 10. U kombinaciji s Compact radnim pločama profili za pričvršćivanje se okreću i lepe u poprečnom preseku – vidi sliku 11. Detaljnije informacije potražite na **strani 31**.



pričvršćeno šrafovim

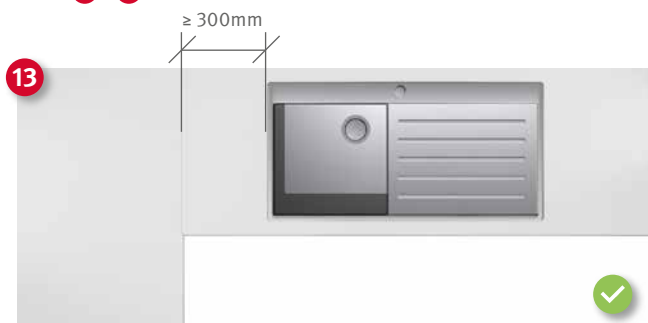


lepljeno

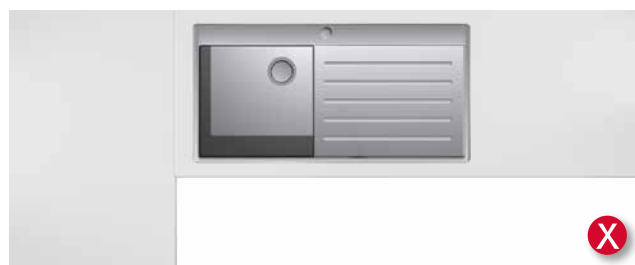
Radna ploča ni u jednom delu ne sme da bude uža od 50 mm. Iz ergonomskih razloga udaljenost između grejne ploče i uspravnog elementa ne bi smela da bude manja od 300 mm. Ostavite sigurnosni razmak koji je naveo proizvođač. Preporučuje se da isti sigurnosni razmak ostavite između sudopere i grejne ploče – vidi sliku 12.



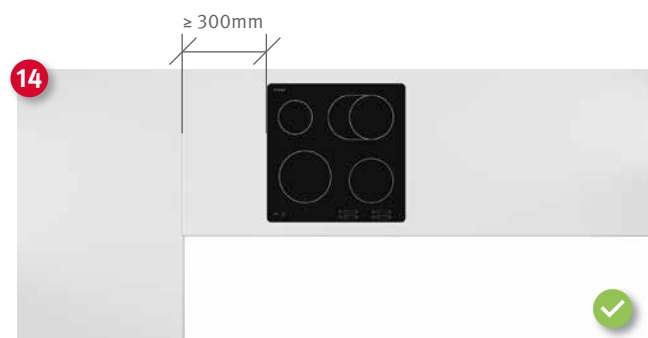
Iz sigurnosnih i ergonomskih razloga pri projektovanju kuhinje se treba posavetovati sa stručnjakom za kuhinje, a montažu poveriti firmi specijalizovanoj za takve poslove. Pogotovo priključivanje za električnu energiju, gas i vodu mora da bude izvedeno od strane stručnjaka. Na mestima ugaonih spojeva kod projektovanja otvora treba uzeti u obzir da razmak između njih mora biti najmanje 300 mm – vidi slike 13 i 14.



Ispravno



Pogrešno



Ispravno



Pogrešno

Nakon urezivanja otvora na radnoj ploči, svako dalje prenošenje ploče treba obaviti vrlo oprezno, kako bi se sprečilo “pucanje ploče na uskim mestima”. Radne ploče treba prenositi u uspravnom položaju, jer bi kod vodoravnog prenošenja lakše došlo do oštećenja ploče kod izrezanih otvora.

Konvencionalni donji elementi uglavnom mogu imati standardnu konstrukciju. Kod izrade elemenata za ugradnju sudopera i/ili grejne ploče se pokazalo da je korisno ugraditi metalne nosače (traverze). Oni osiguravaju da neće doći do savijanja radne ploče koja je oslabljena zbog izrezivanja otvora za sudoperu i/ili grejnu ploču i kontaktna površina na elementu je svedena na minimum. Posebno se kod tankih radnih ploča kao što su “Compact radna ploča” i “PerfectSense Topmatt radna ploča sa ravnim kantom” preporučuje korišćenje EGGER metalnih nosača – vidi sliku 15. Osim što služe za stabilizaciju, metalni nosači dodatno osiguravaju radnu ploču ili pokrivni sloj – vidi sliku 16.

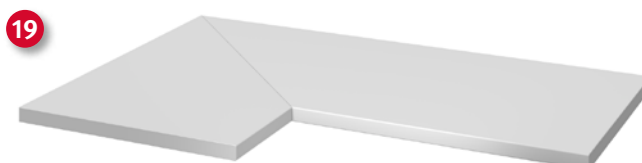
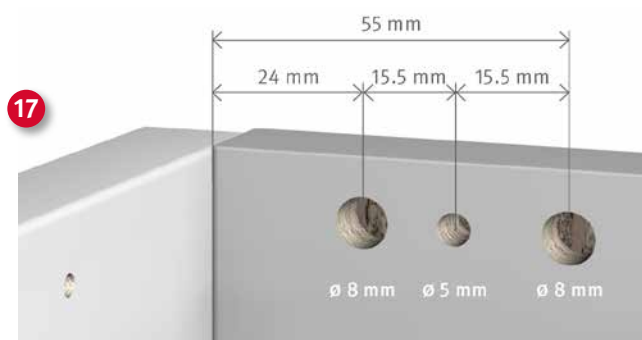
Za montažu metalnih nosača treba izbušiti rupe u bočnim stranicama elementa. U tu svrhu treba izbušiti dve rupe prečnika \varnothing 8 mm i dubine 7 mm. Ako za učvršćivanje koristite Euro šraf 6,3 x 13 mm, treba izbušiti još jednu rupu prečnika \varnothing 5 mm i dubine 13 mm – vidi slike 17 i 18.

U ponudi su EGGER metalni nosači za širine elemenata 600, 800, 900, 1.000 i 1.200 mm, kao i za različite debljine bočnih stranica. Šrafovi koji se isporučuju su namenjeni montaži Compact radnih ploča. Pri tome treba paziti da se šraf učvrsti u radnu ploču kroz prorezan otvor na metalnom nosaču. Detaljnije informacije možete pronaći na **strani 32**.

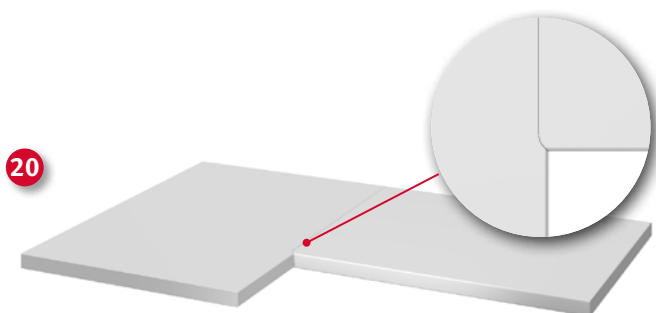
4.2 Spojevi radne ploče i ugaoni spojevi

Zahvaljujući činjenici da je dužina radne ploče 4.100 mm, generalno se izbegavaju spojevi ploča, ali su ugaoni spojevi uobičajeni. Ugaone spojeve ne bi trebalo oslabiti unutrašnjim otvorima ili izrezanim otvorima, na primer, za grejnu ploču ili sudoperu – vidi slike 13 i 14. Ugaoni spojevi na radnim pločama se izvode kosim rezom pomoću kružne pile ili glodanjem pomoću CNC mašine, ili čak korišćenjem posebnih ručnih glodalica pomoću šablona – vidi slike 19 i 20.

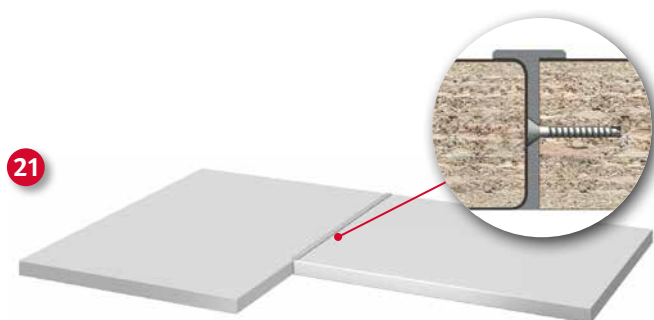
Moguća je i montaža metalnih spojnih profila. Takvi profili se lako postavljaju, ali mogu narušiti estetiku radne površine usled prekida dekora, a pored toga se i teško održavaju čistim – vidi sliku 21.



Linearni i ugaoni spojevi radnih ploča moraju biti savršeno usklađeni i dobro zaptiveni – ne samo radi estetike već i radi funkcionalnosti. Naime, oni moraju da zaustave eventualnu vlagu koja bi mogla da dovede do bubrenja iverice. Zato je za zaptivanje fuga (ugaonih spojeva) kuhinjskih ploča posebno osmišljen EGGER lepak. Fleksibilna zaptivka sprečava prodor vlage i tečnosti u spoj. Otporna je na deterdžente, vodu, masti, ulja i sl., a dostupna je u četiri boje. Sadržaj tube od 10 g je dovoljan za prosečnu dužinu spoja od 600 mm – vidi sliku 22.

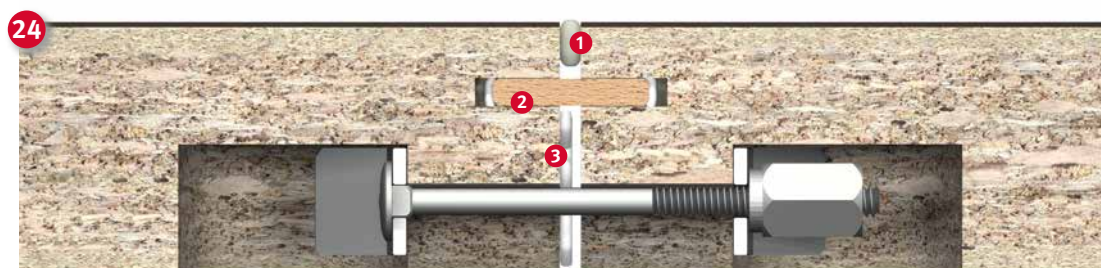


Compact radne ploče imaju homogenu strukturu, pa ih ne treba zaptivati. Sve ivice radne ploče – uzdužne i poprečne – imaju zakošene glodanjem 1×1 mm. Zahvaljujući tome nije potrebno uobičajeno glodanje za ugaone spojeve. Zakošena ivica razdvaja dve radne ploče, što znači da se svesno naglašava zakošena ivica na prednjem delu radne ploče – vidi sliku 23. Takvi spojevi su inače uobičajeni kod, na primer, radnih ploča od kamena.



Postupak zaptivanja počinje bušenjem membrane na tubi i odvijanjem crnog aplikatora – vidi sliku 22. Nakon toga se lepak pomoću aplikatora nanese na gornju stranu fuge radne ploče ravnomernim istiskivanjem iz tube. Radne ploče se moraju spojiti i pričvrstiti šrafovim odmah nakon nanošenja lepka. Eventualni višak lepka treba odmah ukloniti adekvatnim proizvodom za čišćenje – vidi sliku 24.

Detaljnije informacije i preporučene kombinacije boja za pojedine dekore radne ploče možete naći na **stranici 42**.



- 1 EGGER lepak
- 2 Lamelle (Lamello)
- 3 Lepak

Radne ploče se spajaju pomoću spojnice za radne ploče, pribora za pričvršćivanje, takozvanih lamela, kao i lepka za čvršći spoj – vidi slike 24 i 25. U zavisnosti od izbora radne ploče potrebne su različite spojnice za radne ploče. Zbog male debljine materijala, za radne ploče "PerfectSense Topmatt" i "Compact radna ploča" treba koristiti posebne spojnice. EGGER nudi setove odgovarajućih spojnica u dve verzije - za radne ploče debljine 12 mm i 16 mm – vidi slike 26 i 28.

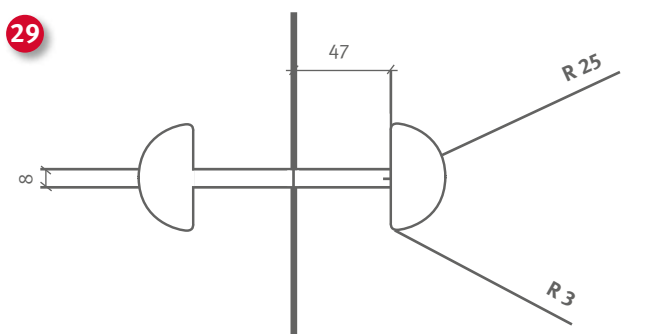
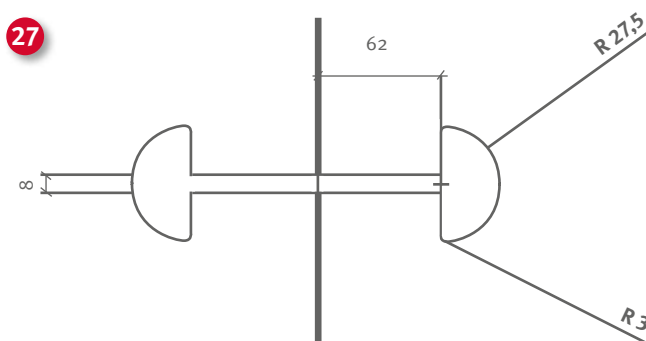
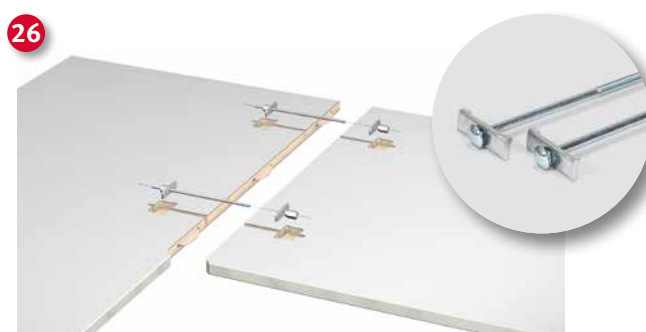
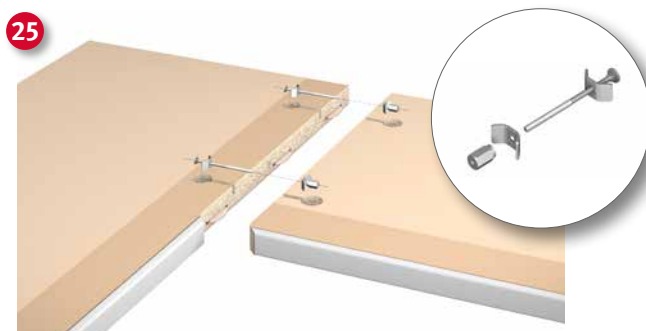
Glodani utor za spojnicu od 16 mm treba biti dubok 11 mm – vidi sliku 27. Kod Compact ploče glodani utor za spojnicu od 12 mm treba biti dubok 8 mm – vidi sliku 29. Detaljnije informacije potražite u tehničkom letku "EGGER spojnice za radne ploče".

Broj spojnica potreban za radne ploče zavisi od širine radne ploče. Uopšteno se za širine do ≤ 799 mm koriste dve spojnice za radne ploče, a širine ≥ 800 mm zahtevaju tri spojnice za radne ploče.

Kako bi spojevi bili u ravni s površinom radne ploče, položaj proreza u obliku polumeseca za lamele za spajanje (Lamello) treba uvek odmeriti od gornje površine radne ploče i treba osigurati da same lamele za spajanje savršeno pristaju u te proreze.

Kod izvođenja ugaonih spojeva radnih ploča treba da se izvrše sledeći koraci:

1. Brusnim papirom (granulacija 120) ukloniti iverje koje eventualno štrči kod rezane ili glodane ivice.
2. Sundeom za brušenje ili brusnim papirom (granulacija 360) lagano ukositi laminat uz čeonu spoj.
3. Radne ploče postavite na poravnati okvir kuhinjskih elemenata i proverite ispravnost položaja spojeva i rupa za montažu.
4. Nanesite lepak D3 kvaliteta na sredinu i donji deo spoja.
5. Ravnomerno i bez prekida nanesite lepak (npr. EGGER lepak) na gornji deo glodane ili rezane ivice, kao i na profil i dužu zadnju ivicu. To treba učiniti neposredno pre pričvršćivanja spojnice na radnu ploču šrafovim.
6. Spojite radne ploče, ubacite okov i lagano učvrstite šrafove. Radne ploče poravnajte horizontalno (klin ili poluga) i vertikalno (gumenim čekićem ili spojnicama – zaštitite ublaživačima udaraca). Kada ste poravnali ploče, rukom zategnite spojnice za radnu ploču. Prilikom zatezanja proverite da li dve površine radne ploče ostaju u ravni i da li je sa svih strana vidljiva zaptivka. Tokom stvrdnjavanja lepka nemojte opterećivati radne ploče – vidi sliku 24.
7. Odmah uklonite višak lepka. Očistite površinu radne ploče odgovarajućim sredstvom za čišćenje na bazi citrusa ili acetona. Opaz: Ako aceton ostane na površini duže vreme, može negativno delovati na radnu ploču. Zato preporučujemo da oko spoja zalepimo zaštitnu traku.



4.3 Pričvršćivanje i spajanje uza zid

Pre zaptivanja kanta duže strane radne ploče uza zid, proverite da li je radna ploča adekvatno oslonjena i spojena s potkonstrukcijom. Ukoliko nije, moglo bi da dođe do napreznja ploče koja će na taj način oslabiti zaptivanje fuge prema zidu.

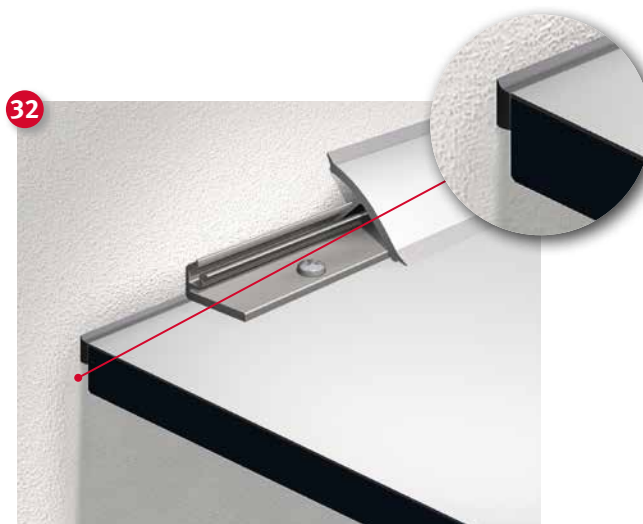
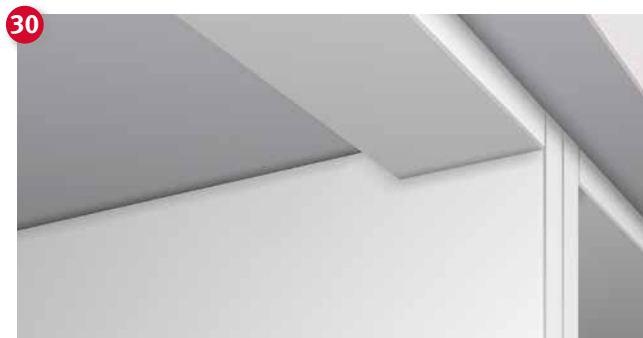
Za Compact radnu ploču preporučujemo korišćenje šrafova s navojem sa sporim početnim usponom, jer se postiže bolja otpornost na izvlačenje. Radna ploča se obično pričvršćuje za donji element šrafovim uz korišćenje vezača na donjem elementu - vidi sliku 30.

Takvo konvencionalno učvršćivanje je moguće i s tankim radnim pločama kao što su "Compact radna ploča" i "PerfectSense Topmatt radna ploča sa ravnim kantom". Međutim, treba napomenuti da se kontaktna površina tanke radne ploče na vezačima donjih elemenata mora prilagoditi za elemente širine > 600 mm, kako bi se sprečilo savijanje ploče. Za stabilizaciju elemenata i radne ploče dobro su se pokazali EGGER metalni nosači koji istovremeno omogućavaju učvršćivanje radne ploče šrafovim – vidi sliku 15.

Prilikom montaže proverite da li je radna ploča nagnuta prema zidu. Ukoliko jeste, to će izazvati skupljanje vode kod fuge sa zidom. Očistite područje oko mesta koje se zaptiva na radnoj ploči i na zidu, pa u zavisnosti od zaptivača koji koristite prethodno nanesite odgovarajuće vezivo.

Čak i u slučaju da koristite zidne lajsne za radnu ploču, potrebno je naneti zaptivač na dužu leđnu ivicu ploče i sve poprečne ivice koje se oslanjaju na zid. Kod Compact radne ploče je posebno važno osigurati najmanje 2 mm razmaka između radne ploče i zida i učvrstiti radnu ploču kako je opisano gore – vidi sliku 32. Kod montaže šina za pričvršćivanje koje dolaze s kompletnim sistemom profila za zaptivanje uza zid, uverite se da su izbušene rupe u laminatu na mestima gde dolaze šrafovi. Rupe za šrafove moraju biti barem 1 mm veće od prečnika zavrtnja kako bi se sprečilo napreznje materijala – vidi sliku 31. Takođe preporučujemo da unutrašnjost rupe za šraf zaštitite zaptivačem pre pričvršćivanja šrafa.

Detaljnije informacije potražite na **stranama 28 i 29**.

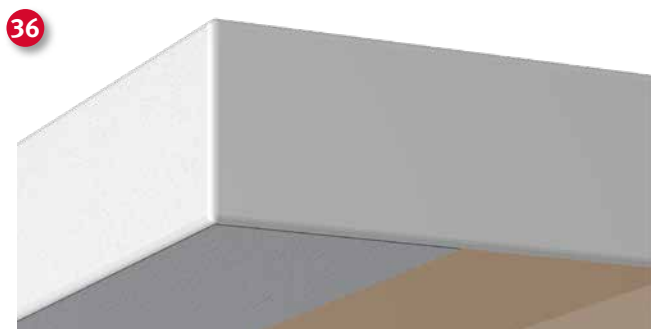
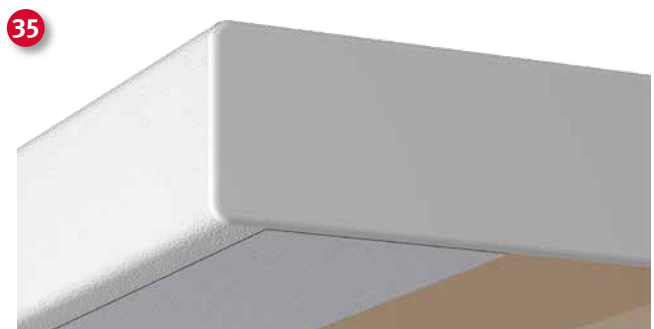
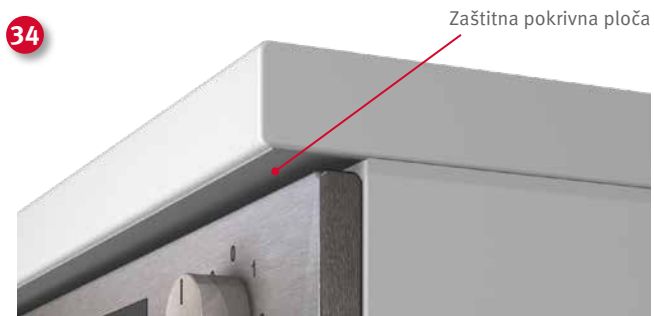
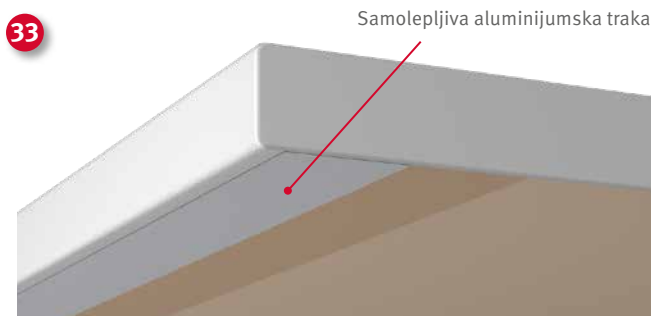


4.4 Konstrukcijske mere zaštite od vode

Radne ploče su izložene pari i toploti, naročito u blizini mašine za pranje sudova i rerne. Zato bi zaptivku na donjoj strani radne ploče pored premaza od laka trebalo i konstrukcijski zaštititi. Samolepljive aluminijumske folije generalno nude pouzdanu zaštitu od vodene pare, a njihova primena je jednostavna – vidi sliku 33. Proizvođači kućnih aparata nude aluminijumske otporne trake ili zaštitne ploče za pokrivanje čije se korišćenje predlaže. Takve trake ili pokrivne ploče odbijaju paru i toplotu – vidi sliku 34.

Pre montaže pažljivo proučiti uputstvo proizvođača.

Montaža aluminijumske folije na donju stranu ploče se razlikuje kod modela 300 i 100. Kod postforming radne ploče (model 300) aluminijumsku foliju treba preklopiti oko 2 mm preko sloja laminata – vidi sliku 35. Kod modela radne ploče sa ravnim kantom (model 100), aluminijumsku foliju treba postaviti tako da bude preklopljena preko ABS kanta za oko 1 mm – vidi sliku 36.



5. Odlaganje otpada

Različiti tipovi radnih ploča su zbog svoje visoke kalorijske vrednosti vrlo pogodni za termičko recikliranje u odgovarajućim sistemima spaljivanja. Ako kompanija za odlaganje otpada prikuplja ostatke drveta za dalje recikliranje, obično među tim ostacima ima i malo drvnih materijala s ABS kant trakama. U tom slučaju treba dogovoriti sa tom kompanijom dozvoljeni udeo ABS traka i drugih takozvanih nečistoća. Naravno, uvek se treba pridržavati zakona i propisa o odlaganju koji važe u pojedinoj zemlji.

6. Preporuke za održavanje i čišćenje

Detaljne preporuke za održavanje i čišćenje se nalaze na **strani 34**.

7. Video uputstva



📺 **Ovde** možete pronaći naše video uputstvo “Obrada i montaža EGGER postforming radnih ploča i zaštitnih zidnih panela”.



📺 **Ovde** možete pronaći naše video uputstvo “Obrada i montaža EGGER Compact radnih ploča”.

8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu

Dodatne informacije možete naći na www.egger.com/worktops

- Tehnički podaci “EGGER Postforming radna ploča”
- Tehnički podaci “EGGER Feelwood radna ploča sa ravnim kantom”
- Tehnički podaci “EGGER PerfectSense Topmatt radna ploča sa ravnim kantom”
- Tehnički podaci “EGGER Compact radna ploča”
- Tehnički letak “EGGER Laminat s površinskom strukturom STg – Smoothtouch Matt”
- Tehnički letak “Uputstvo za čišćenje i održavanje EGGER laminata”
- Tehnički letak “Otpornost na hemikalije – EGGER Laminat”
- Tehnički letak “EGGER set za pričvršćivanje sudopera”
- Tehnički letak “EGGER spojnice za radne ploče”
- Tehnički letak “EGGER lepak za ugaone spojeve”
- Tehnički letak “EGGER metalni nosač kod donjih elemenata”
- Tehnički letak “EGGER Završne zidne lajsne za radne ploče”
- Uputstvo za obradu “EGGER Završne zidne lajsne za radne ploče”

2. Dodatni pribor za radne ploče i uputstva za obradu

Laminati

Na lageru imamo laminare za sve dekore i strukture radnih ploča. Detalje pogledajte na **strani 19**.



ABS kant traka

Za radne ploče s nosivom pločom od iverice ili MDF nudimo kant trake sa lagera. Za Feelwood radne ploče sa sinhronizovanim površinskim strukturama nudimo i ABS kant trake sa poprečnim presekom. Detalje pogledajte na **strani 19**.



Zaštitni zidni paneli

Zaštitni zidni paneli su dostupni sa lagera u svim dekorima radnih ploča, kao i u pet kontrastnih dekora u formatu 4.100x640 mm. Zaštitni paneli su izrađeni od ploče iverice debljine 8 mm, obostrano obložene laminatom (svaka strana u drugom dekoru). Uputstva za obradu se nalaze na **strani 20**.



Završne zidne lajsne

Za radne ploče na bazi ploče iverice debljine 38 mm nudimo usklađene zidne lajsne u formatu 4.100 x 25 x 25 mm, pojedinačno pakovane u foliji. Takođe su dostupni sa lagera i usklađeni spoljašnji/unutrašnji uglovi i pokrivne kapice. Detalje pogledajte na **strani 28**.



Spojnice za radne ploče

Za radne ploče od MDF-a debljine 16 mm i Compact radne ploče debljine 12 mm treba koristiti posebne spojnice. Spojnice su prilagođene debljini radne ploče i dostupne su sa lagera. Detalje pogledajte na **strani 30**.



Set za pričvršćivanje sudopera

U setu su letvice za pričvršćivanje od punog drveta, kao i odgovarajući šrafovi za PerfectSense Topmatt radne ploče. Kod Compact radnih ploča letvice mogu da se lepe. Detalje pogledajte na **strani 31**.



Metalni nosači kod donjih elemenata

Metalni nosači su se pokazali pogodnim za stabilizovanje donjih elemenata i radnih ploča. Pored toga, oni omogućavaju da se radne ploče pričvrste šrafovim na donje elemente. Detalje pogledajte na **strani 32**.



Lepak za ugaone spojeve

Lepak štiti ugaone spojeve od prodiranja vlage. Dostupan je u sivoj, beloj, crnoj i braon boji. Detalje pogledajte na **strani 33**.



Laminati

Laminat kombinuje izdržljivost i atraktivan dizajn. Višeslojna struktura i materijal od kojeg se proizvodi garantuju visoku upotrebljivost u svim dekorima. Laminati su idealno rešenje za površine sa srednjim i visokim stepenom upotrebe i za završnu obradu zakrivljenih površina ili zaobljenih profila.

Na lageru imamo laminat za sve radne ploče u istom dekoru i istoj strukturi. Dimenzije i mogućnosti isporuke se mogu naći u programu isporuke EGGER Kolekcije dekora

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

- Otporni na abraziju, udarce i ogrebotine
- Postojani na svetlost i bezbedni za hranu
- Higijenski
- Otporni na mrlje
- Pogodni za bezbroj primena
- Antibakterijsko svojstvo površine u skladu s ISO 22196 (= JIS Z 2801)

Kant trake

Uz radne ploče sa nosivom pločom od ploče iverice ili MDF ploče nudimo sa lagera i usklađene kant trake u istom dekoru i u istoj strukturi. Za Compact radne ploče nije potrebna dodatna kant traka.

Za Feelwood radne ploče sa sinhronizovanim površinskim strukturama ST32 i ST37 nudimo i ABS kant trake sa poprečnim presekom. Oznaka dekora tih akcent kant traka počinje slovom Q.



Standardni izgled ABS kant trake

ABS kant trake sa poprečnim presekom

ABS kant trake

EGGER kant traka je namenjena pokrivanju izloženih ivica naših radnih ploča. Omogućava praktično i dekorativno rešenje u odgovarajućoj boji, strukturi i stepenu sjaja. Kant traka unapređuje estetiku i trajnost radnih ploča.

ABS sa poprečnim presekom

Kant trake sa poprečnim presekom naglašavaju efekat prirodnosti dekora i zajedno sa usklađenim uzdužnim kantom dobija se proizvod koji ne sme da se razlikuje od rezanog drveta.



Uputstva za obradu zaštitnih zidnih panela

EGGER zaštitni zidni paneli se koriste kao zidni elementi u kuhinjama i predstavljaju dekorativnu alternativu zidnim pločicama. Umesto postavljanja zidnih pločica, na zid uz radnu ploču se postavlja zaštitni zidni panel koji funkcionalno i vizuelno skladno povezuje radnu ploču i zid. Zaštitni zidni paneli su dostupni u kombinacijama dekora i struktura koje su usklađene sa svim dekorima radnih ploča. Isto tako, dostupni su zaštitni zidni paneli u kontrastnom dekoru – npr. s izgledom lomljenog kamena.

Sadržaj

1. Opšte informacije	21	5. Primena	26
2. Skladištenje i rukovanje	21	6. Odlaganje otpada	27
3. Obrada	21	7. Video uputstvo	27
4. Pripremni radovi i montaža	23	8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu	27



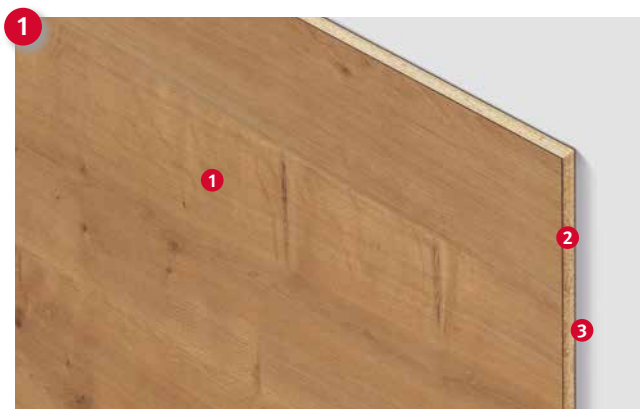
1	Zaštitni zidni panel	F242 ST10 Jura škrljajc antracit
2	Postforming radna ploča	F242 ST10 Jura škrljajc antracit
3	Frontovi	H1344 ST32 Hrast Sherman konjak braon (Eurodekor)
4	Korpus	H1344 ST32 Hrast Sherman konjak braon (Eurodekor)
5	Sokla	U968 ST9 Karbon siva (Eurodekor)
6	Pod	EPDo45 Jura škrljajc antracit

1. Opšte informacije

Zaštitni zidni paneli su ploče na bazi sirove iverice debljine 8 mm obostrano obložene dekorativnim laminatom – vidi sliku

1. S obe strane se nalazi laminat nominalne debljine 0,60 mm. Na licu i naličju koristimo različite kombinacije dekora i strukture. Svrha toga je smanjenje broja varijanti.

- 1 Laminat – nominalna debljina 0,60 mm
- 2 Eurospan sirova ploča iverica – debljina 8,0 mm
- 3 Laminat – nominalna debljina 0,60 mm



2. Skladištenje i rukovanje

Zaštitni zidni paneli se moraju skladištiti u zatvorenim i suvim prostorijama, zaštićeni od vlage. U prostoru gde se ploče skladište treba da vladaju normalni klimatski uslovi. Nakon uklanjanja ambalaže, zaštitni zidni paneli se moraju celom površinom položiti na horizontalne, ravne i stabilne zaštitne ploče. Uvek treba izbegavati neposredni kontakt s podom i/ili izlaganje sunčevom svetlu. Ploča na vrhu mora biti pokrivena oplemenjenom zaštitnom pločom (ne sirovom ivericom) barem iste veličine kao i zaštitni zidni panel.

Kada se dugi zaštitni zidni paneli prenose ručno, treba ih nositi u uspravnom položaju kako bi se izbeglo savijanje.

Nakon uklanjanja ambalaže, a pre obrade zaštitnih zidnih panela treba proveriti da li postoje vidljiva oštećenja. Po pravilu sva lica koje prenose zaštitne zidne ploče ili njima rukuju treba da nose ličnu zaštitnu opremu (radne cipele, zaštitne rukavice, odgovarajuća radna odeća). Ploče se moraju podizati, a strane sa dekorom nikada ne povlačiti ili pomicati jednu preko druge.

3. Obrada

Kako je navedeno u poglavlju 2, pre obrade zaštitnih zidnih panela treba paziti da budu dovoljno kondicionirani. Zaštitni zidni paneli se moraju pre obrade kondicionirati najmanje 24 sata u normalnim klimatskim uslovima.

se koristiti efikasan sistem ekstrakcije prašine u skladu s važećim propisima o zaštiti zdravlja i sigurnosti. Ako ne postoji odgovarajuće isisavanje prašine, mora se nositi odgovarajuća oprema za zaštitu disajnih puteva.

3.1 Zdravstveni rizik zbog stvaranja prašine

Tokom obrade može nastati prašina. Usled toga postoji rizik od izazivanja osetljivosti kože i disajnih puteva.

U zavisnosti od načina obrade i veličine čestica mogući su i dodatni zdravstveni rizici, naročito ako dođe do udisanja prašine. Pri proceni rizika na radnom mestu mora se uzeti u obzir nastanak prašine kod obrade. Posebno u slučaju mašinske obrade (npr. piljenje, brušenje, glodanje) mora

3.2 Opasnost od požara i eksplozije

Prašina koja nastaje pri obradi može uzrokovati opasnost od požara i eksplozije. Zato se moraju poštovati svi propisi o sigurnosti na radu i protivpožarnoj zaštiti.

3.3 Rezanje

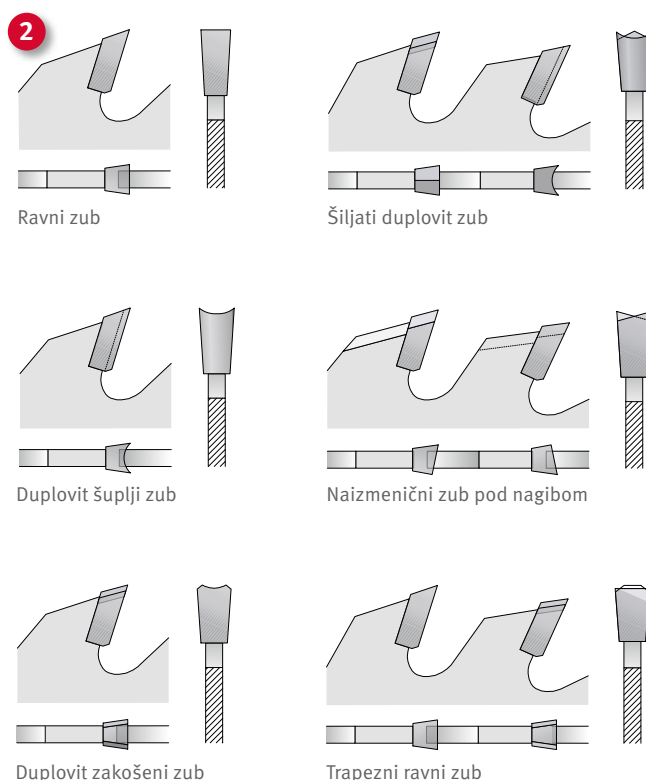
Zaštitni zidni paneli se mogu krojiti pomoću standardnih stolarskih alata kao što su formatne pile, stone kružne pile, ručne kružne pile ili ubodne pile, kao i CNC mašine. Za krojenje zaštitnih zidnih panela obično se koriste formatne pile ili stone kružne pile. Kvalitet reza zavisi od različitih faktora: da li je strana s dekorom okrenuta prema gore, ispravno postavljen list pile, brzina pomaka ploče, oblik i međusobni razmak zuba pile, brzina okretaja i brzina rezanja.

Primer - stona kružna pila:

- Brzina rezanja: približno 40 do 60 m/s
- Broj okretaja: približno 3.000 do 4.000 o/min.
- Brzina pomaka ploče: približno 10 do 20 m/min (ručni pomak)

Izuzev kod formatne testere i CNC mašine sečenje se obavlja ručnim guranjem ploče. Površina EGGER laminata je izrađena od melaminskih smola visokog kvaliteta, pa je habanje alata prilikom sečenja značajno veće nego kod konvencionalnih materijala na bazi drveta. Zbog svoje velike gustine zaštitni zidni paneli naročito uzrokuju jače habanje alata. Naša preporuka je da koristite pribor za rezanje s karbidnim vrhom ili čak s dijamantskim vrhom.

U zavisnosti od potrebnog standarda reza (grubi ili fini rez) koristite pile sa zubima sledećih oblika – vidi sliku 2. Prilikom rada sa ručnom kružnom testerom ili ubodnom testerom koristite vodilicu za sečenje. Ploču treba rezati sa njene donje strane.



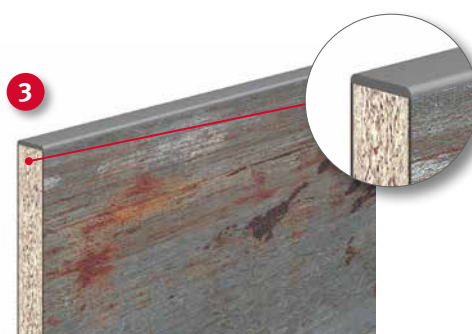
3.4 Kantovi i kant trake

Za kantovanje zaštitnih zidnih panela mogu se koristiti ABS kant trake za radne ploče. Širina kant trake se mora prilagoditi nominalnoj debljini zaštitnih zidnih panela. Za pet dekora kontrastnih zaštitnih zidnih panela preporučujemo korišćenje definisanih ABS kant traka debljine 2 mm - pogledati sledeće preporuke.

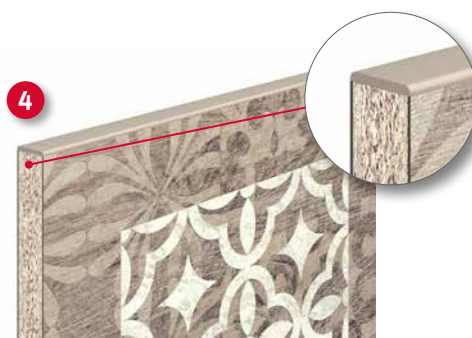
Šifra dekora, Naziv dekora → Šifra ABS kant trake

- | | |
|---|------------|
| F007 ST10 Drobljeni kamen terra braon | → U200 ST9 |
| F008 ST10 Drobljeni kamen škriljac sivi | → U963 ST9 |
| F009 ST9 Mozaik kamen | → U963 ST9 |
| F010 ST9 Used Metal Plate | → U960 ST9 |
| H192 ST10 Ornamentic Wood | → U156 ST9 |

EGGER ABS kant trake preuzimaju funkciju zaštite i dizajna zaštitnih zidnih panela – vidi slike 3 i 4. Izloženost vlazi nezaštićenih ivica ploče iverice izaziva bubrenje. Ako kod izrezivanja otvora nije moguća primena kant traka, nezaštićene ivice treba zapečatiti odgovarajućim zaptivačem. Više pojedinosti možete naći u uputstvima za obradu EGGER ABS kant traka.



F010 ST9 Used Metal Plate



H192 ST10 Ornamentic Wood

3.5 Bušenje i izrezivanje

Pre obrade treba osigurati da je zaštitni zidni panel stabilno oslonjen kako ne bi došlo do oštećenja kod piljenja, glodanja ili bušenja. Naime, neprimereno postupanje s pločom pri obradi može dovesti do lomljenja u uskim delovima ploče oko otvora za kuhinjske uređaje. Prilikom izrezivanja ploče treba obratiti pažnju na izrezane delove, kako ne bi nekontrolisano padali i na taj način izazvali povrede ili štetu imovine. Otvore treba izrezati zaobljeno (minimalni radijus > 5 mm), jer oštre ivice negativno utiču na materijal i mogu dovesti do stvaranja pukotina.

Za izrezivanje bi trebalo koristiti prenosnu ručnu glodalicu ili CNC mašinu. Ako za izrezivanje koristite ubodnu testeru, uglove treba unapred izbušiti sa odgovarajućim poluprečnikom, a zatim ih treba izrezati od jednog poluprečnika do drugog.

Rezanje se vrši sa donje strane ploče kako bi se sprečilo odvajanje laminatnog sloja. Ivce treba obraditi brusnim papirom, turpijom ili ručnom glodalicom, kako bi se uklonile pukotine nastale pri izrezivanju.

Okrugli izrezi (na primer za utičnice) se izvode krunastom testerom. Prečnik bušenja za utičnice treba odrediti u skladu s uputstvima proizvođača. Uobičajeni prečnik je 68 mm. Bušenje se vrši sa prednje strane zidnog panela, jer pri bušenju mogu nastati pukotine na zadnjoj strani. I ovde nakon izrezivanja treba obraditi ivice brusnim papirom.

4. Pripremni radovi i montaža

4.1 Priprema za montažu

Zidovi su najčešće od mineralnih materijala poput opeke, kamena, prirodnog kamena, gipsa, pločica, gips ploča i sl. Ako je podloga porozna, njena površina se mora očistiti čeličnom četkom ili brusilicom. S površine zida treba ukloniti nečistoće poput sredstva protiv zgušnjavanja, konzervansa, masti, ulja, prašine, vode, ostataka lepka ili zaptivača i drugih supstanci koje bi mogle uticati na lepljenje. Površine na koje se postavljaju zidni paneli moraju imati potrebnu nosivost i moraju biti suve i čiste, bez prašine i masti. Veće neravnine površine zida moraju se unapred poravnati. Zidni paneli se mogu nalepiti na stare zidne pločice, pa pločice ne treba skidati. U zavisnosti od lepka koji koristite, možda će na pločice biti potrebno naneti temeljni premaz za lepak.

Merenje dimenzija zaštitnih zidnih panela se generalno vrši u fazi planiranja. Zbog mogućih promena dimenzija, zaštitni zidni panel se sme ugraditi i ako ne pristaje tačno uz susjedni zid ili kuhinjski element. Nakon završetka svih radova na montaži vazdušni zazor ili čeonni spojevi se zatvaraju silikonom.

Zaštitni zidni paneli se montiraju nakon ugradnje radne ploče i zidnih elemenata. Pre montaže zaštitnog panela treba pokriti i zaštititi radnu ploču, na primer slikarskim flisom. Sve što se montira na zid - poput utičnica, prekidača ili nosača - mora se demontirati do nivoa površine – vidi sliku 5.



- 1 Utičnica bez poklopaca
- 2 Zaštita

4.2 Lepkovi i nanošenje lepkova

U ponudi postoje raznovrsni odgovarajući lepkovi. Dobro su se pokazali proizvodi koji omogućavaju izjednačavanje napetosti kod lepljenja i montaže. Donosimo izbor komercijalnih vrsta lepkova i njihove proizvođače.



→ OTTOCOLL M 560
univerzalni hibridni lepak s ekstremno snažnim početnim prijanjanjem

→ OTTOCOLL S 495
Silikonski lepak za zidne panele

Proizvođač:
Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
DE 83413 Fridolfing
Tel.: +49 8684-908-0
E-Mail: info@otto-chemie.de
Internet: www.otto-chemie.de



→ Pattex PL 300 – Fixe & Jointe

Proizvođač:
Henkel AG & Co. KGaA Germany
Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Tel.: +49 211-797-0
Internet: www.pattex-pro.de



→ Montažni lepak
MAMUT GLUE HIGH TACK DEN BRAVEN

Proizvođač:
Den Braven Czech and Slovak a.s.
793 91 – Úvalno 353
Internet: www.denbraven.cz

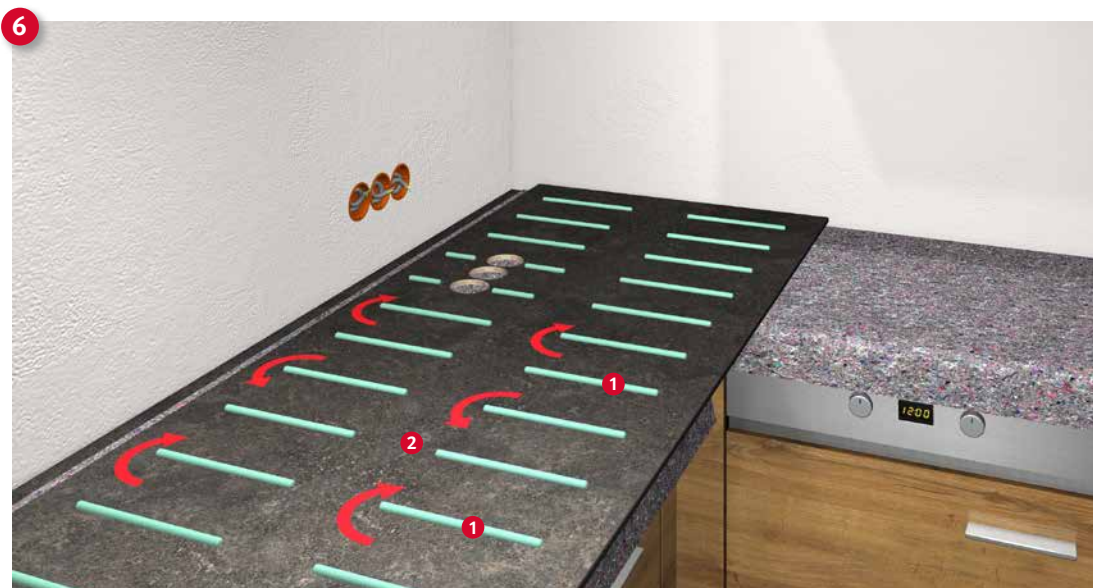
U zavisnosti od vrste zidne površine i lepka koji se koristi, na površinama na koje se lepe zaštitni paneli mora se unapred naneti temeljni premaz. Proizvođači lepkova navode informacije o tome u tehničkim listovima. U tim dokumentima se najčešće opisuje postupak nanošenja lepka. Pre nanošenja lepka treba očistiti i zadnju stranu zaštitnih zidnih panela kako bi se uklonila sva prašina i masnoća. Generalno se savetuje da se zadnja strana izbrusi grubim brusnim papirom kako bi se povećala površina delovanja lepka.

NAPOMENA

- Prilikom korišćenja ovih materijala morate pažljivo slediti uputstva proizvođača.

Lepak se nanosi u vertikalnim prugama s razmacima od otprilike 200 - 300 mm. Lepak se ne sme nanositi bez razmaka kako bi bila moguća cirkulacija vazduha potrebna za vulkanizaciju – vidi sliku 6. Ova uputstva su navedena kao primer i mogu se razlikovati za pojedine lepkove i pojedine proizvođače.

Zbog toga obavezno sledite unapred uputstva proizvođača.



- 1 Pruge lepka
- 2 Cirkulacija vazduha

Kao podrška lepku može se dodatno koristiti i dvostrano lepljiva traka za ogledala. Lepljiva traka za ogledala garantuje početno prijanjanje i pomaže da se prebrodi vreme potrebno da se lepak osuši.

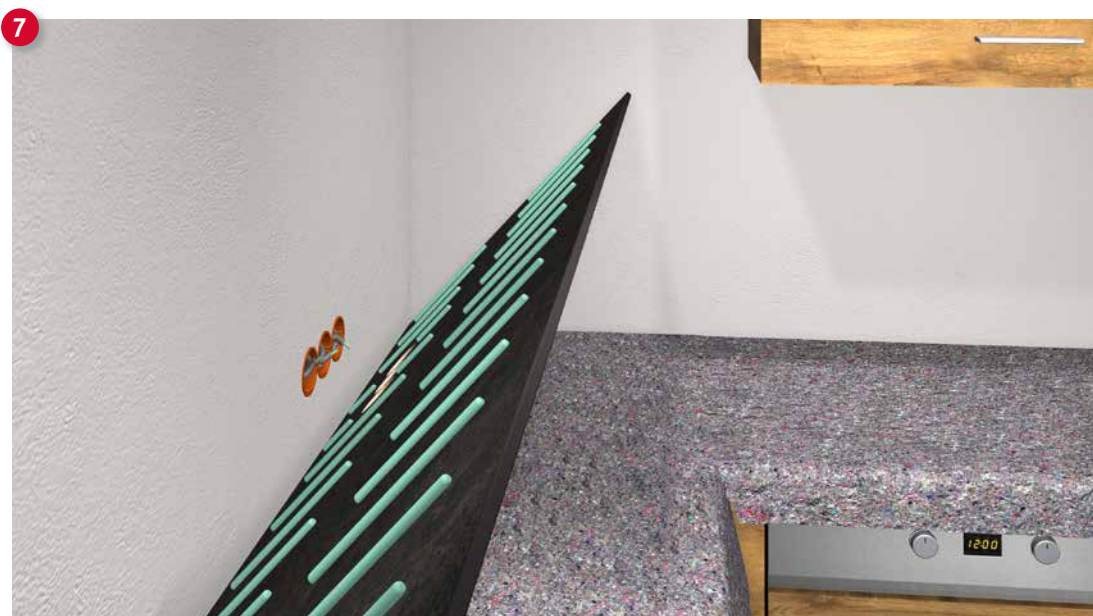
4.3 Montaža

U zavisnosti od uslova montaže, preporučljivo je pre same montaže sprovesti "suvu probu" bez nanošenja lepka na zidni panel kako bi se proverio postupak montaže i uočile eventualne smetnje. Te smetnje mogu biti vodovodne armature, rasveta zidnih elemenata i sl. Probna montaža se može iskoristiti i za proveru tačnosti merenja. U zavisnosti od veličine panela i mesta montaže, za montažu će možda biti potrebna još jedna osoba.

Postupak montaže prikazan je na slici **7**

Potrebno je učiniti sledeće:

1. Na mestu postavljanja zaštitnog panela podesite zaštitu kojom ste pokrili radnu ploču.
2. Zaštitni panel postavite na radnu ploču i donji duži kant pritisnite na zid.
3. Proverite da li je panel tačno pozicioniran.
4. Zatim pritisnite zaštitni zidni panel na zid. U zavisnosti od ravnosti podloge proveriti tačnost montaže libelom i ravnanjem ivice.
5. Ravnomerno pritisnite čitavom površinom zaštitnog zidnog panela.





1 Zaptivna masa (Silikon)

Po završetku montaže panela ugrađuju se utičnice i zaptivaju se spojevi s radnom pločom kako bi se sprečio prodor vlage – vidi slike 8 i 9. Gornja fuga prema napi ili zidnim elementima ne bi trebalo da se zaptiva kako bi se omogućio izlaz eventualne preostale vlage.



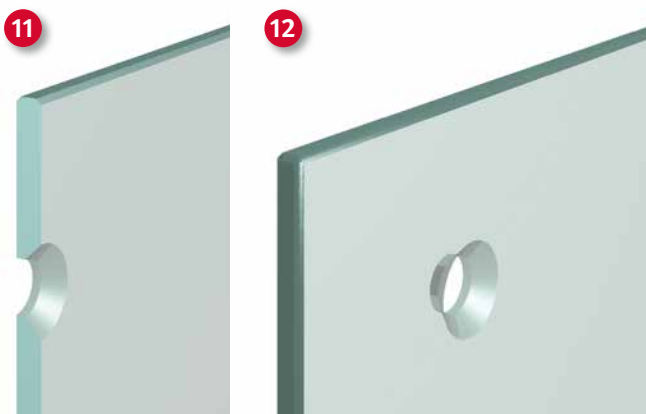
5. Primena

Zaštitni zidni paneli su funkcionalni i svojstva njihove površine su gotovo identična svojstvima radne ploče. Ali, kod korišćenja plinskog šporeta je potrebna posebna opreznost. Kako plinski šporet ima otvoreni plamen, razmak između plamenika i nape se mora povećati prema uputstvu proizvođača.

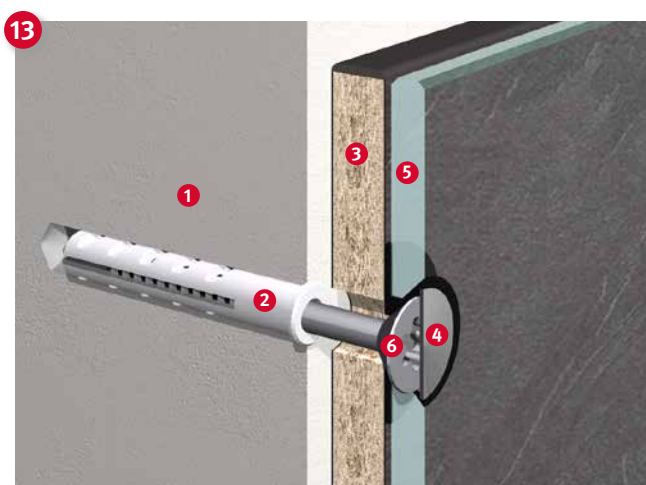
Osim toga, zaštitni zidni panel se sme montirati samo ako je zaštićen postavljanjem sigurnosnog kaljenog ESG stakla – vidi sliku 10

1 ESG staklo (jednostruko sigurnosno staklo)





Sigurnosno kaljeno staklo mora pokrivati čitavu površinu panela do nape i mora biti šire od površine s plamenicima za oko 100 mm sa svake strane. Uglavnom se koriste prozirna sigurnosna kaljena stakla debljine 6 do 8 mm. Staklo se učvršćuje šrafovim uz pomoć takozvanih Pico držača. Pre montaže staklar treba izbušiti i zakositi ivice rupa za držače. Prečnik rupa i zakošenje moraju biti prilagođeni Pico držačima. Obično se radi o prečniku bušenja 12 mm i zakošenju od 45° sa spoljnim prečnikom od 20 mm – vidi slike 11 u 12. Dimenzije variraju u zavisnosti od načina pričvršćivanja i treba ih dogovoriti unapred sa staklarom.



"Pico držač" je osmišljen za racionalno učvršćivanje sigurnosnog kaljenog stakla u enterijerima. Držač je od plastike i ima dve funkcije: Štiti zidove izbušenog stakla od šrafa s upuštenom glavom i sprečava kontakt šrafa i stakla. Uz to staklenu ploču drži na određenoj udaljenosti od zaštitnog zidnog panela. Nakon zatezanja šrafa otvor i zavrtanj se pokrivaju, odnosno zatvaraju pokrivnom pločicom od metala – vidi sliku 13

- 1 Zid
- 2 Tipl
- 3 Zaštitni zidni panel
- 4 Pico držač i metalna pokrivna pločica
- 5 Sigurnosno kaljeno staklo (ESG)
- 6 Šraf s upuštenom glavom

6. Odlaganje otpada

Zbog visoke kalorijske vrednosti zaštitni zidni paneli se mogu iskoristiti za dobijanje toplotne energije u odgovarajućim postrojenjima za loženje. Ako kompanija za odlaganje otpada prikuplja ostatke drveta za dalje recikliranje, obično među tim ostacima ima i malo drvnih materijala s ABS kant trakama. U tom slučaju treba dogovoriti sa tom kompanijom dozvoljeni udeo ABS traka i drugih takozvanih nečistoća. Naravno, uvek se treba pridržavati zakona i propisa o odlaganju koji važe u pojedinoj zemlji.

7. Video uputstvo



📺 **Ovde** možete pronaći naše video uputstvo "Obrada i montaža EGGER postforming radnih ploča i zaštitnih zidnih panela".

8. Dodatni dokumenti / Informacije o proizvodu

Dodatne informacije potražite na www.egger.com/splashback-panels

- ➔ Uputstva za obradu „EGGER radne ploče“
- ➔ Tehnički letak „EGGER laminat s površinskom strukturom ST9 – Smoothtouch Matt“
- ➔ Tehnički letak "Uputstvo za čišćenje i korišćenje EGGER laminata“
- ➔ Tehnički letak „Otpornost na hemikalije – EGGER laminat“

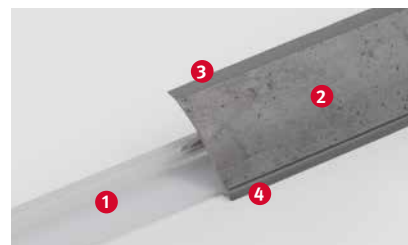
Završna zidna lajsna



EGGER Završne zidne lajsne za radne ploče funkcionalno i vizuelno skladno povezuju radnu ploču i zid. Usklađeni EGGER spektar boja i odgovarajuće oblikovani delovi i zaptivene ivice omogućavaju jedinstven izgled boje i dizajna. EGGER zidne lajsne se jednostavno postavljaju.

Lajsne

EGGER Završne zidne lajsne za radne ploče se sastoje od dva dela: osnovne i gornje lajsne. Osim što je dekorativna, gornja lajsna ima i funkciju zaštite zahvaljujući integrisanoj gornjoj zaptivenoj ivici i dvostrukoj zaptivenoj ivici u donjem delu koja služi za potporu.



- | | |
|------------------|-----------------------------|
| 1 Osnovna lajsna | 3 Gornja zaptivena ivica |
| 2 Gornja lajsna | 4 Dvostruka zaptivena ivica |

Posebno oblikovani delovi

Različiti posebno oblikovani delovi bojom odgovaraju zaptivenim ivicama.



Završne kapice desne/leve



Unutrašnji ugao 90°



Spoljni ugao 90°



Unutrašnji ugao 135°

Obrada

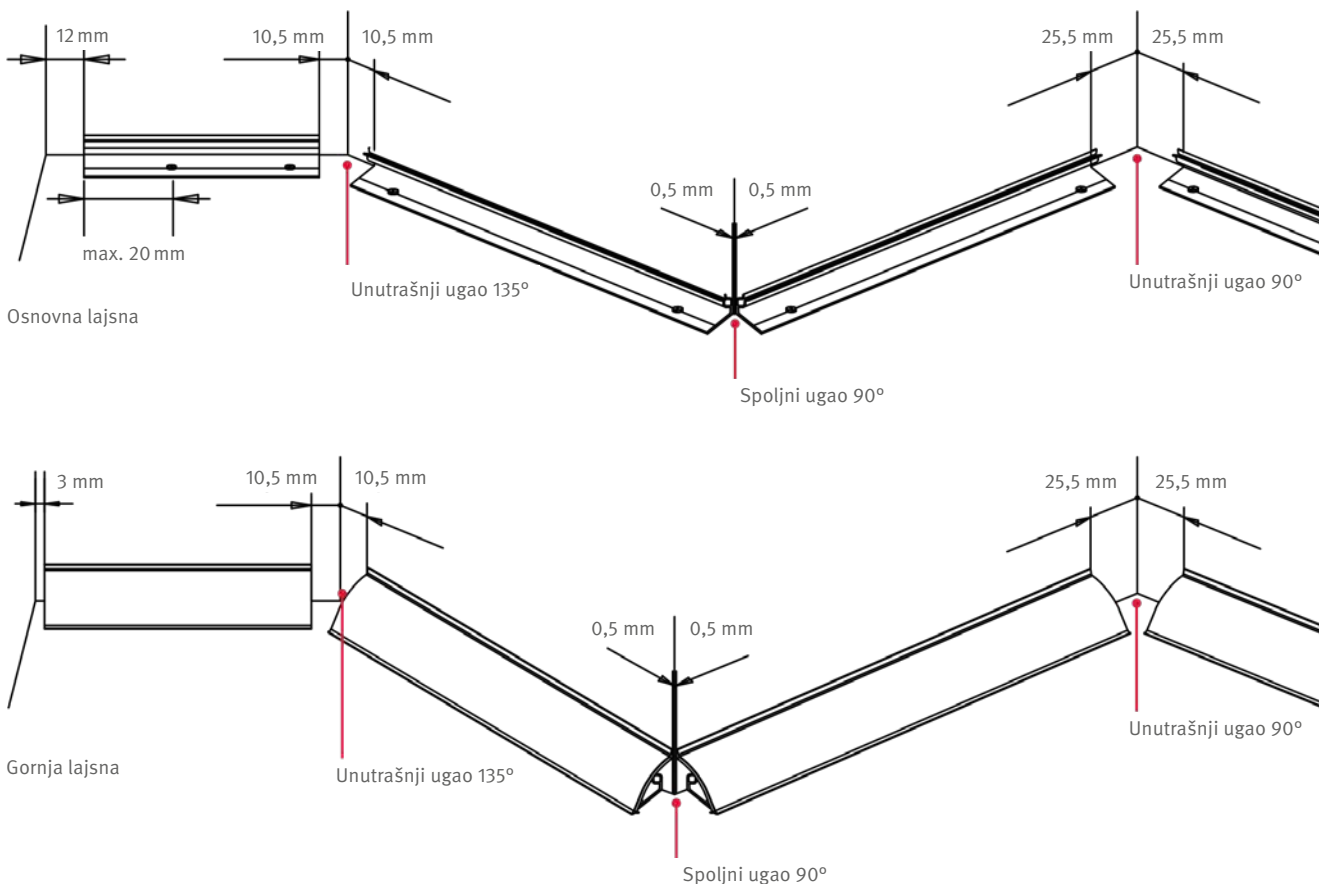
Pre montaže zidnih profila na radnu ploču mora se zapečatiti duža ledna ivica, kao i sve poprečne ivice koje se spajaju na zid. EGGER Završne zidne lajsne za radne ploče se mogu brzo obraditi u nekoliko jednostavnih koraka. Za besprekoran rezultat postupak je sledeći:

1. Nakon merenja pod pravim uglom odrežite potrebnu dužinu osnovne i gornje lajsne. Pri merenju uzmite u obzir nadmeru. Način merenja pogledajte na narednoj ilustraciji.
2. Pri pričvršćivanju osnovne lajsne proverite da li su rupe na površini radne ploče izbušene na mestima učvršćivanja šrafova. Rupe moraju biti najmanje 1 mm veće od prečnika šrafa kako bi se sprečila naprezanja u materijalu. Preporučujemo da unutrašnjost rupe za šraf zaštitite zaptivačem pre pričvršćivanja šrafa na **strani 29**.
3. Osnovnu lajsnu učvrstite na radnu ploču pomoću šrafova. Pobrinite se da razmak rupa od krajeva ne bude veći od 20 mm i da osnovnu lajsnu pravilno postavite uza zid. Za

postavljanje se ne smeju koristiti šrafovi s upuštenom glavom. Ovde se preporučuju Spax šrafovi okrugle glave s punim navojem 3 × 15 mm (sedam šrafova po metru) i oni su uključeni u pribor za postavljanje.

4. Gornja lajsna se montira na osnovnu lajsnu i pritisne. Ako je potrebno, koristite čekić i drvenu kocku. Kod postavljanja dvostruka zaptivena ivica mora biti oslonjena na radnu ploču, a jednostruka zaptivena ivica mora biti okrenuta prema gore.
5. Montažu započnite s gornjom lajsnom u unutrašnjem uglu. Posebno oblikovani deo za unutrašnji ugao (90° ili 135°) postavite na gornju lajsnu i počnite montažu u tom uglu. Pre nego što se gornja lajsna potpuno uklopi u osnovnu lajsnu u drugom uglu, postavite sledeći posebno oblikovani deo.
6. Na krajeve lajsni pričvrstite završne kapice.

Nadmera



EGGER lajsne za radne ploče, posebno oblikovani delovi i zaptivene ivice su otporni na temperaturu od 70°C. Kod plinskih rerni ili šporeta sa otvorenim plamenom temperatura na spoljnoj ivici dna posude će biti viša. Kako biste osigurali da neće doći do oštećenja zidnog profila usled

visoke temperature, preporučujemo sigurnosnu udaljenost između zadnje ivice posude i prednje ivice zidne lajsne. Kod električnih šporeta sledite uputstva proizvođača u vezi ugradnje.

Boje zidih lajsni

EGGER Završne zidne lajsne za radne ploče funkcionalno i vizuelno skladno povezuju radnu ploču i zid. Usklađeni EGGER spektar boja sa odgovarajućim oblikovanim delovima i zaptivene ivice stvara jedinstven izgled boje i dizajna. EGGER zidne lajsne se jednostavno postavljaju.

PERFECT MATCH

- Preporuke u pogledu boja zidnih lajsni za radne ploče vidi **stranu 42**

Proizvod	Dimenzije [mm]	Boja dodatka - set	Isporuka obuhvata / Pakovanje
Završne zidne lajsne za radne ploče u boji dekora	4.100 × 25 × 25	bela	Pribor za postavljanje zidnih lajsni: 1 kom završne kapice leva i desna 1 kom unutrašnji ugao 90° 1 kom spoljni ugao 90° 1 kom unutrašnji ugao 135° šrafovi za učvršćivanje Set upakovan u plastičnoj vrećici
		bež	
		parena bež	
		siva	
		antracit	
		tamno siva	
		tamno braon	

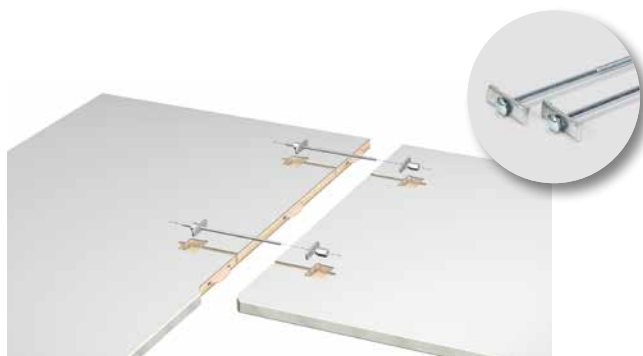
Spojnice za radne ploče

Za PerfectSense Topmatt radne ploče i Compact radne ploče zbog njihove male debljine treba koristiti posebne spojnice za radne ploče. Te spojnice su dostupne kao setovi u dve verzije, a mogu se koristiti za radne ploče debljine 12 mm i 16 mm.



Proizvod	Komponente	Dimenzije [mm]	Isporuka obuhvata	Pakovanje
Spojnica 12 mm za Compact radne ploče	sa navojem	M4 × 125	2 kom	Set upakovan u vrećicu od PE
	stezna pločica	39 × 8 × 4	4 kom	
	šestougaona matica	M4, AF7	6 kom	
Spojnica 16 mm za PerfectSense Topmatt radne ploče sa ravnim kantom	navojna šipka	M6 × 150	2 kom	
	stezna pločica	12 × 4 × 40	4 kom	
	duga matica	M6, AF10	2 kom	

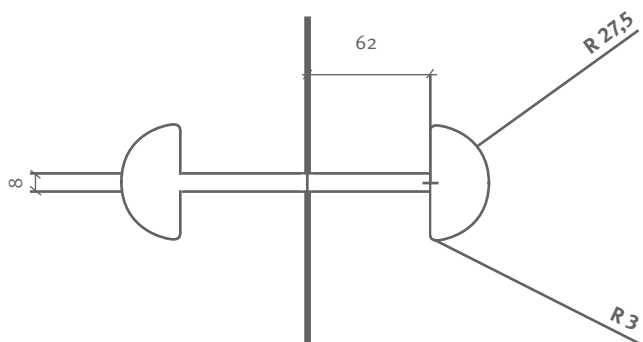
Posebne spojnice za radnu ploču garantuju jednostavnu i sigurnu montažu. Potreban broj spojnica zavisi od širine radne ploče: 2 kom ≤ 799 mm širine, odnosno 3 kom ≥ 800 mm širine. Detaljan uputstva pogledajte na **strani 14**.



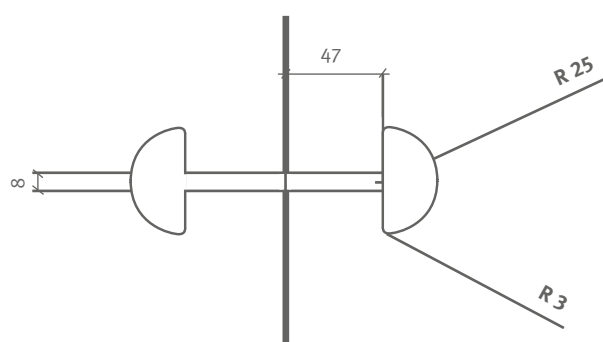
Spojnicu 16 mm za PerfectSense Topmatt radnu ploču sa ravnim kantom



Spojnicu 12 mm za Compact radnu ploču



Skica glodanja za spojnicu 16 mm – dubina 11 mm



Skica glodanja za spojnicu 12 mm – dubina 8 mm

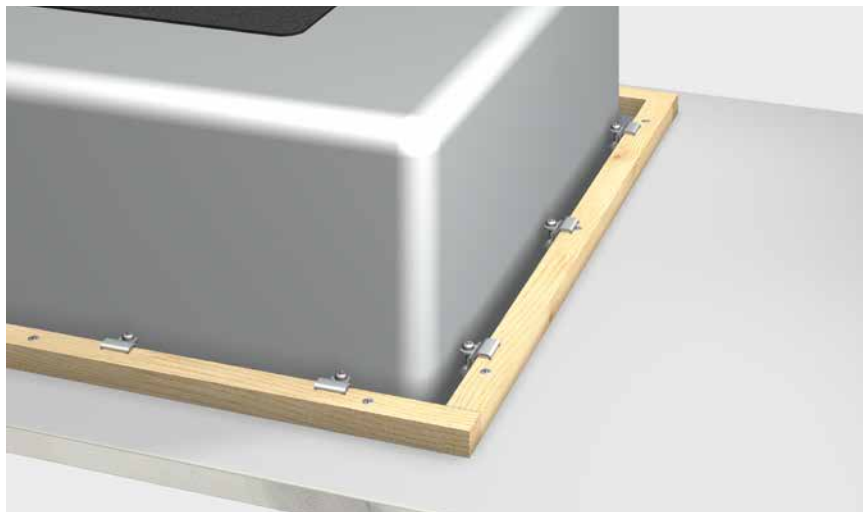
Set za pričvršćivanje sudopera



Pribor za pričvršćivanje sudopera je uglavnom namenjen radnim pločama debljine oko 38 mm. S ovim setom za pričvršćivanje možete učvrstiti sudoperu čak i na tankoj PerfectSense Topmatt i Compact radnoj ploči.

Proizvod	Materijal	Dimenzije [mm]	Isporuka obuhvata	Pakovanje	
Set za pričvršćivanje sudopera	Puno drvo (tvrdo drvo)	1,000 × 16 × 20	2 kom	Šrafovi (18 kom: 4 × 30 mm)	Set upakovan u karton
		500 × 16 × 20	2 kom		

S EGGER setom za pričvršćivanje sudopera mogu se postaviti standardne sudopere. Kod Compact radnih ploča letvice za pričvršćivanje se okrenu i lepe u poprečnom preseku.



PerfectSense Topmatt radne ploče sa ravnim kantom



Compact radne ploče

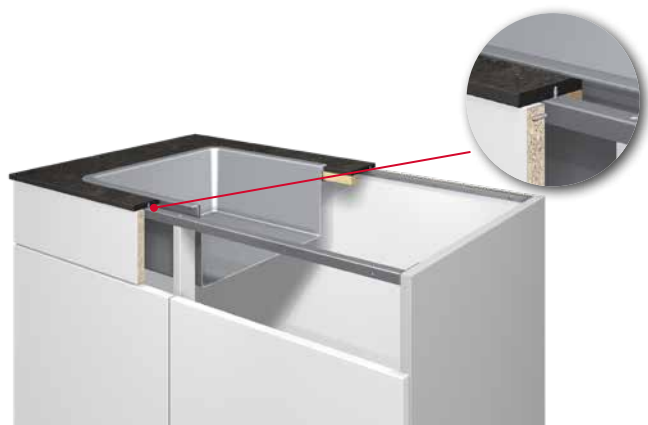
Metalni nosači kod donjih elemenata



Za montažu grejnih ploča i sudopera treba izrezati otvor u radnoj ploči. Zato treba stabilizovati radnu ploču i donje elemente ispod sudopera. U tu svrhu su metalni nosači opravdano dobro rešenje, a koriste se i za učvršćivanje radne ploče. U ponudi su setovi sa lagera za različite širine elemenata i debljine stranica elemenata.

Proizvod	Dimenzije elementa		Dimenzije nosača	Isporuka obuhvata / Pakovanje
	Širina elementa	Debljina bočne stranice elementa		
Metalni nosač - 600/18	600 mm	18 mm	19 × 19 × 2 mm	2 kom nosača i 4 kom šrafova za učvršćivanje Compact radne ploče Set upakovan u karton
Metalni nosač - 600/19		19 mm		
Metalni nosač - 800/18	800 mm	18 mm		
Metalni nosač - 800/19		19 mm		
Metalni nosač - 900/18	900 mm	18 mm		
Metalni nosač - 900/19		19 mm		
Metalni nosač - 1000/18	1.000 mm	18 mm		
Metalni nosač - 1000/19		19 mm		
Metalni nosač - 1200/18	1.200 mm	18 mm	19 × 19 × 3 mm	
Metalni nosač - 1200/19		19 mm		

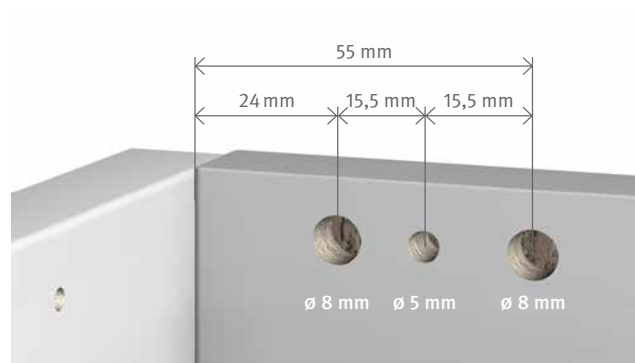
Isporučeni šrafovi za učvršćivanje se koriste za montažu Compact radnih ploča. Šraf za učvršćivanje se pričvršćuje na radnu ploču kroz dugu rupu metalnog nosača.



Compact radna ploča s metalnim nosačem za element sa sudoperom

Za stranice elementa treba koristiti sledeći šablon za bušenje:

- 2 rupe: Ø 8 mm – dubina 7 mm
 - 1 rupa: Ø 5 mm – dubina 13 mm
- (ako učvršćujete s Euro vijkom 6,3 × 13 mm)



Šablon za bušenje stranice elementa



PerfectSense Topmatt radna ploča s metalnim nosačem za element sa sudoperom



Šablon za bušenje stranice elementa i nosač učvršćen šrafovim

Lepak za ugaone spojeve

Ovaj lepak je posebno osmišljen za zapunjavanje praznine (ugaonog spoja) kod kuhinjskih radnih ploča. Elastični lepak sprečava prodor vlage i tečnosti u ugaoni spoj. Otporan je na sredstva za čišćenje, vodu, masti, ulja i sl., a dostupan je u četiri različite boje za lakše usklađivanje s dekorom radne ploče, vidi i na strani 42. Sadržaj tube od 10 g je dovoljan za prosečnu dužinu ugaonog spoja od 600 mm.



Proizvod	Boja	Dimenzije	Pakovanje
Lepak	braon	tuba 10 g	Tuba u kartonskom pakovanju
	siva		
	crna		
	bela		

PERFECT MATCH

- Preporuke u vezi boje lepka pogledajte na strani 42

Postupak

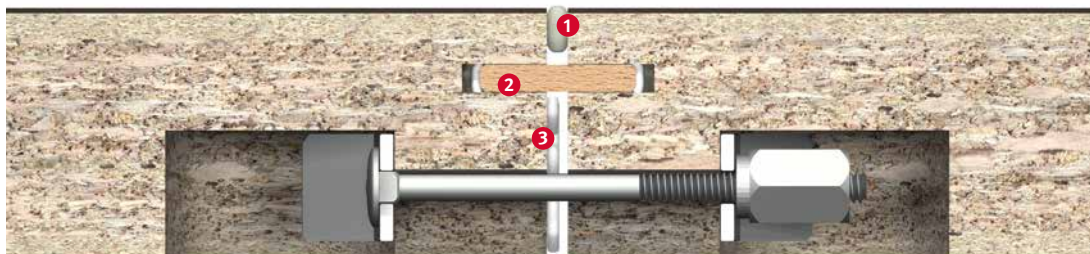
1. Probušite zaštitnu membranu tube i navijanjem pričvrstite crni aplikator
2. Aplikator pomerajte po spoju radne ploče uz ravnomerno istiskivanje lepka iz tube
3. Radne ploče odmah montirajte i učvrstite šrafovim
4. Odmah uklonite eventualni višak lepka uz pomoć odgovarajućeg sredstva za čišćenje

Lepak se nanosi kako je ovde prikazano, neposredno pre spajanja dva dela radne ploče.

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

- Osnova: polimeri modifikovani silanom
- Viskoznost: pasta, stabilna
- Zapunjavanje spojeva: da
- Stvrdnjavanje: brzo - kora se stvara nakon oko 20 minuta
- Stanje spoja: fleksibilan – stvrdnjavanje bez skupljanja
- Minimalni rok skladištenja: 9 meseci
- Stabilnost na temperature: kratkotrajno do +120° C
- Bez izocijanata i silikona
- Bez rastvarača i bez mirisa
- Nije potrebno označavanje

- 1 EGGER lepak
- 2 Lamele (Lamello)
- 3 Lepak



3. Uputstvo za čišćenje i održavanje EGGER radnih ploča

Čišćenje

Zahvaljujući svojoj otpornoj, higijenskoj i zatvorenoj površini EGGER radne ploče ne zahtevaju nikakvu posebnu negu. Površina laminata se sastoji od dekor papira impregniranog melaminskom smolom ili stvrdnutog laka, pa se generalno lako čiste.

Kod laminata kao što su PerfectSense Matt ili Topmatt korisnici mogu očekivati manju sklonost prljanju zbog činjenice da na njima ne ostaju tragovi prstiju. To se odnosi na znoj sa prstiju, pod uslovom da na površini nisu korišćena sredstva za poliranje, sredstva za čišćenje koja sadrže vosak ili sredstva za čišćenje plastike koja zamašćuju. Ne bi trebalo koristiti sredstva za poliranje i čišćenje nameštaja koja sadrže vosak, jer ona mogu zapuniti površinsku strukturu laminata i stvoriti lepljivi sloj koji privlači prljavštinu. Nema potrebe za korišćenjem bilo kakvih posebnih proizvoda za negu.

Osnovno čišćenje

U zavisnosti od vrste i stepena zaprljanosti možda će trebati obaviti takozvano osnovno čišćenje. Za takvo čišćenje dobro su se pokazala komercijalno dostupna sredstva za čišćenje masnoće. Primer odabira mogućih sredstava za čišćenje:

Marka	Proizvođač / Dobavljač
Bref Power – protiv masnoće i zagorele prljavštine	Henkel AG & Co. KGaA, Düsseldorf
Multi-Fett-Reiniger W5	Lidl

Čišćenje površina EGGER laminata je jednostavno i važno je da se redovno sprovodi. Pri tome za čišćenje treba koristiti blaga sredstva poput sredstava za čišćenje stakla. Sredstva za čišćenje prvenstveno ne smeju da sadrže abrazivne komponente, jer bi one mogle negativno da utiču na sjaj ili da izgremu površinu. Učestalost čišćenja treba prilagoditi području primene i stepenu zaprljanosti. Kako su moguće brojne vrste zaprljanosti, od malih i svežih do velikih i tvrdokornih, uzrokovanih najrazličitijim supstancama, bitno je primenjivati ispravne postupke čišćenja. U zavisnosti od vrste zaprljanosti treba slediti uputstvo za čišćenje na sledećim stranama. Jasno, kod prvog pokušaja čišćenja uvek treba započeti s najblažom metodom.

Kako treba čistiti?

1. Površinu laminata poprskajte sredstvom za čišćenje.
2. Ostavite da deluje najviše 5 minuta.
3. Uklonite sredstvo za čišćenje vlažnom sunđerastom krpom, nekoliko puta dobro isperite sunđerastu krpu čistom vodom.
4. Nakon toga očišćenu površinu treba još jednom prebrisati čistom sunđerastom krpom i toplom vodom kako bi se uklonili svi ostaci sredstva za čišćenje i kako bi se dobila čista površina bez tragova čišćenja.
5. Na kraju očišćenu površinu prebršite suvom pamučnom krpom ili papirnatim ubrusom.
6. U zavisnosti od rezultata, mogu se ponoviti postupci čišćenja navedeni pod brojevima 1 – 5.

Pre korišćenja treba se pridržavati specifikacija proizvođača i sigurnosnih uputstava, kao i dozvoljenog trajanja izloženosti sredstvu za čišćenje.

Održavanje

Generalno je pravilo da prolivene tečnosti poput čaja, kafe, vina i sl. treba odmah počistiti, jer ako se ostavi da se osuše za čišćenje će trebati više truda. U svakodnevnoj upotrebi bi se trebalo pridržavati sledećih uputstava:



Ako se na površinu laminata stavi upaljena cigareta doći će do oštećenja površine. Uvek koristite pepeljaru.



Površine sa laminatom ne bi trebalo koristiti kao podlogu za rezanje, jer uprkos velikoj otpornosti površine laminata ipak mogu ostati tragovi od rezanja. Zato uvek koristite dasku za sečenje.



Treba izbegavati i postavljanje vrelog posuđa direktno sa šporeta na laminatnu površinu, jer bi u zavisnosti od temperature posuđa moglo doći do promena u sjaju površine. Obavezno koristite podmetače za vruće posude.



Prolivene tečnosti uvek treba ukloniti odmah, jer dugotrajnija izloženost površine izvesnim supstancama može uzrokovati promene sjaja laminata. Prolivenu tečnost uvek treba brzo ukloniti, naročito na područjima izrezanih delova laminata i spojeva.

Ove preporuke se posebno odnose na mat i sjajne površine laminata. Naime, one imaju poseban izgled i taktilnost, ali isto tako su sklonije pokazivanju znakova habanja. Izrazito mat površine PerfectSense Matt (PM) i PerfectSense Topmatt (PT) imaju lakiranu površinu na kojoj ne ostaju tragovi prstiju. Ravne i izrazito mat lakirane površine "nemaju izraženu strukturu", pa se zato kod mehaničkih opterećenja mogu pojaviti tragovi korišćenja. Na srednje tamnim i tamnim jednobojnim i štampanim dekorima tragovi korišćenja su primetniji nego kod svetlih dekora. Tu se ne radi o funkcionalnom oštećenju površine, već o optičkom utisku koji površina ostavlja.

U osnovi EGGER laminati ispunjavaju visoke EGGER standarde kvaliteta, kao i uslove važećih standarda i propisa. U pogledu svih merodavnih uslova kvaliteta EGGER laminati se ispituju u skladu s normom EN 438-2. Različite klase laminata potrebnih za pojedina područja primene zadovoljavaju te uslove. Uslove kvaliteta i tehničke podatke potražite u tehničkim podacima za pojedine laminatne.

VAŽNE NAPOMENE

- Površine EGGER Laminata se moraju redovno čistiti tokom čitavog perioda korišćenja.
- Nema potrebe za korišćenjem bilo kakvih proizvoda za negu.
- Nemojte koristiti sredstva za ribanje ili abrazivna sredstva (npr. abrazivne praškove, čeličnu vunu).
- Nemojte koristiti sredstva za poliranje, vosak, sredstva za čišćenje nameštaja ili izbeljivač.
- Nemojte koristiti proizvode za čišćenje koji sadrže jake kiseline ili kisele soli, kao što su odstranjivači kamenca na bazi mravlje kiseline i sumpornih aminokiselina, sredstva za čišćenje odvoda, hlorovodičnu kiselinu, sredstva za čišćenje srebra ili sredstva za čišćenje rerni.
- Prilikom čišćenja rastvaračima: pridržavajte se propisa o sprečavanju nezgoda! Otvorite prozor! Izbegavati otvoreni plamen!
- Pojava linija je obično posledica čišćenja organskim rastvaračima, korišćenja hladne vode i brisanja korišćenim krpama ili kožama za prozorska stakla. Kako nakon čišćenja ne bi ostali vidljivi tragovi, preporučujemo da nakon ispiranja vrućom vodom površinu osušite običnim papirnatim ubrusima.

Sadržaj

1. Prašina, prljavština, mešavina prašine i masnoće, olovka, kreda	36
2. Ostaci krede, tragovi krede (tragovi vode), rđa	37
3. Kafa, čaj, voćni sok, rastvori šećera	37
4. Masnoća, ulje, otisci prstiju, flomasteri, hemijska olovka, tragovi gume	38
5. Ostaci voska (sveće, sredstva za odvajanje za prese), voštane bojice	38
6. Ruž za usne, pasta za cipele, sredstvo za poliranje poda, vosak za poliranje, univerzalni stik.....	39
7. Bakteriološke mrlje (ostaci sapuna, kožne izlučevine, klice, krv, urin, povraćanje)	39
8. Tamna mesta koja nastaju nakon čišćenja rastvorima (tragovi čišćenja)	40
9. Vodene boje, korozivi, disperzione boje i disperzioni lepkovi (PVAC)	40
10. Lakovi koji sadrže rastvarače, boje i lepkove (ostaci laka, lak u spreju, boja u spreju, tinta)	41
11. Dvokomponentni lakovi i lepkovi, sintetičke smole (npr. poliuretanske smole)	41
12. Silikon, zaptivne mase, sredstvo za poliranje nameštaja	41

1. Prašina, prljavština, mešavina prašine i masnoće, olovka, kreda

1.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunđer. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

1.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunđer ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterđent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prvo napravite penu s rastvorom sredstva za čišćenje; u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi isperite nekoliko puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostali tragovi čišćenja. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse.

2. Ostaci krede, tragovi krede (tragovi vode), rđa

2.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunder. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

2.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunder ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterdžent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prljavštinu uklonite rastvorom sredstva za čišćenje ili u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse.

2.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Natopiti preko noći deterdžentom ili praškom za veš i vodenom pastom. Tečno sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijum-karbonat. Može se koristiti blagi rastvor izbeljivača, ali uz veliki oprez. Tečna sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijum karbonat ili izbeljivač koristiti samo u retkim slučajevima. Ali, ne smete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja. Neki ostaci krede se mogu ukloniti sredstvom za čišćenje na bazi kiseline (npr. 10% sirćetna ili limunska kiselina).

3. Kafa, čaj, voćni sok, rastvori šećera

3.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunder. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

3.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunder ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterdžent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prljavštinu uklonite rastvorom sredstva za čišćenje ili u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse.

3.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Natopiti preko noći deterdžentom ili praškom za veš i vodenom pastom. Tečno sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijum-karbonat. Može se koristiti blagi rastvor izbeljivača, ali uz veliki oprez. Tečna sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijum karbonat ili izbeljivač koristiti samo u retkim slučajevima. Ali, ne smete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

4. Masnoća, ulje, otisci prstiju, flomasteri, hemijska olovka, tragovi gumice

4.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunder. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

4.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunder ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterdžent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prljavštinu uklonite rastvorom sredstva za čišćenje ili u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse.

4.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Natopiti preko noći deterdžentom ili praškom za veš i vodenom pastom. Tečno sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijum-karbonat. Može se koristiti blagi rastvor izbeljivača, ali uz veliki oprez. Tečna sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijum karbonat ili izbeljivač koristiti samo u retkim slučajevima. Ali, ne smete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

5. Ostaci voska (sveće, sredstva za odvajanje za prese), voštane bojice

5.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunder. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

5.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Rukom pažljivo uklonite vosak ili parafin. Izbegavajte metalne strugače - koristite plastične ili drvene špatule. Eventualne ostatke uklonite upijajućim papirom i peglom. Dodatno očistite koristeći čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunder ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterdžent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prljavštinu uklonite rastvorom sredstva za čišćenje ili u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse.

5.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Natopiti preko noći deterdžentom ili praškom za veš i vodenom pastom. Tečno sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijum-karbonat. Može se koristiti blagi rastvor izbeljivača, ali uz veliki oprez. Tečna sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijum karbonat ili izbeljivač koristiti samo u retkim slučajevima, ali ne smete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

6. Ruž za usne, pasta za cipele, sredstvo za poliranje poda, vosak za poliranje

6.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunder. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

6.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunder ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterdžent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prljavštinu uklonite rastvorom sredstva za čišćenje ili u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse.

6.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Natopiti preko noći deterdžentom ili praškom za veš i vodenom pastom. Tečno sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijum-karbonat. Može se koristiti blagi rastvor izbeljivača, ali uz veliki oprez. Tečna sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijum karbonat ili izbeljivač koristiti samo u retkim slučajevima. Ali, ne smete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja.

7. Bakteriološke mrlje

(ostaci sapuna, kožne izlučevine, klice, krv, urin, povraćanje)

7.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunder. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

7.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunder ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterdžent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prljavštinu uklonite rastvorom sredstva za čišćenje ili u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse. Dodatna primena dezinfekcionim sredstvom prema važećim propisima.

7.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Natopiti preko noći deterdžentom ili praškom za veš i vodenom pastom. Tečno sredstvo za čišćenje koje sadrži kalcijum-karbonat. Može se koristiti blagi rastvor izbeljivača, ali uz veliki oprez. Tečna sredstva za čišćenje koja sadrže kalcijum karbonat ili izbeljivač koristiti samo u retkim slučajevima. Ali, ne smete ih nikada koristiti na površinama visokog sjaja. Dodatna primena dezinfekcionim sredstvom prema važećim propisima.

8. Tamna mesta koja nastaju nakon čišćenja rastvorima (tragovi čišćenja)

8.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunđer. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

9. Vodene boje, korozivi, disperzione boje i disperzioni lepkovi (PVAC)

9.1 Manja sveža zaprljanost

Koristite papirnate ubruse, čiste meke krpe (suve ili vlažne) ili sunđer. Nakon korišćenja vlažne krpe površinu prebrišite upijajućim papirnatim ubrusima.

9.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost

Koristite čistu vruću vodu, čiste krpe ili ubruse, meki sunđer ili četku (npr. najlonsku četku). Koristite uobičajeno sredstvo za čišćenje bez abrazivnog sastojka, prašak za veš (naročito deterdžent za jake prljavštine), tečni sapun ili čvrsti sapun. Prljavštinu uklonite rastvorom sredstva za čišćenje ili u zavisnosti od stepena zaprljanosti ostavite da deluje, a zatim isperite čistom vodom ili sredstvom za čišćenje stakla. Po potrebi prebrisati više puta. Uklonite sve tragove sredstva za čišćenje kako ne bi ostale mrlje. Površinu osušite čistom, upijajućom krpom (ili još bolje, papirnatim ubrusima). Često menjajte papirnate ubruse. Ako zaprljanost nije uklonjena rastvorom sredstva za čišćenje, postupak se može ponoviti s organskim rastvaračem, npr. aceton, alkohol, benzin za čišćenje ili odstranjivač laka za nokte.

9.3 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Omekšajte vodom ili organskim rastvaračem, a zatim ogulite ili skinite. Za modifikovane lepkove sa većom vodootpornošću moraju se koristiti posebna sredstva za čišćenje.

10. Lakovi koji sadrže rastvarače, boje i lepkove (ostaci laka, lak u spreju, boja u spreju, tinta)

Kada se u radu koriste lepkovi ili lakovi, preporučuje se konzultacija s proizvođačima kako bi se saznalo koja sredstva za čišćenje su najpogodnija za uklanjanje prljavštine koja je možda nastala tokom rada.

10.1 Manja sveža zaprljanost i normalna dugotrajnija zaprljanost

Odmah ukloniti organskim rastvaračima, npr. aceton, alkohol, benzin za čišćenje ili odstranjivač laka za nokte.

10.2 Jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje

Omekšajte vodom ili organskim rastvaračem, a zatim ogulite ili skinite. Za modifikovane lepkove sa većom vodootpornošću moraju se koristiti posebna sredstva za čišćenje. Ostaci boje se mogu ponekad ukloniti ručno nakon stvrdnjavanja. Grafite treba čistiti na poseban način.

11. Dvokomponentni lakovi i lepkovi, sintetičke smole npr. poliuretan

Kada se u radu koriste lepkovi ili lakovi, preporučuje se konzultacija s proizvođačima kako bi se saznalo koja sredstva za čišćenje su najpogodnija za uklanjanje prljavštine koja je možda nastala tokom rada.

11.1 Manja sveža zaprljanost

Čišćenje je moguće samo pre stvrdnjavanja. Odmah uklonite vodom ili organskim rastvaračem

11.2 Normalna dugotrajnija zaprljanost, kao i jaka, tvrdokorna zaprljanost i stare mrlje


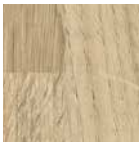







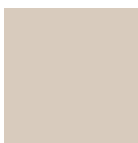













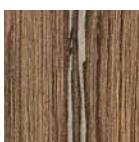


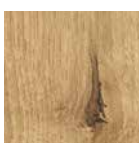


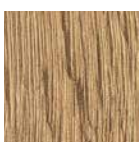



Čišćenje nije moguće! Ostaci kondenzacionog lepka ili lepka reagensa više se ne mogu ukloniti.


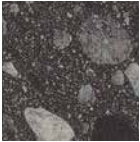




















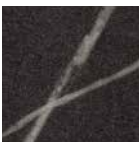



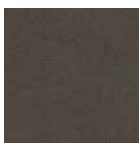





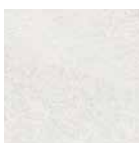



12. Silikon, zaptivne mase, sredstvo za poliranje nameštaja

12.1 Manja sveža zaprljanost

Skinite trljanjem na suvo – po potrebi koristite sredstvo za uklanjanje silikona.

4. Boje dodataka prema dekору radne ploče

	<p>W1000 ST76 Premium bela</p> <p>Set dodataka: bela Lepak: bela</p>		<p>H193 ST12 Hrast Butcherblock</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>		<p>H1344 ST32 Sherman hrast konjak smeđi</p> <p>Set dodataka: parena bež Lepak: braon</p>
	<p>W1100 PT Alpsko bela</p> <p>Set dodataka: -/- Lepak: bela</p>		<p>H194 ST12 Orah Butcherblock</p> <p>Set dodataka: parena bež Lepak: braon</p>		<p>H1401 ST22 Cascina bor</p> <p>Set dodataka: siva Lepak: siva</p>
	<p>W1101 ST76 Solid Alpsko bela</p> <p>Set dodataka: -/- Lepak: bela</p>		<p>H195 ST10 Castle hrast</p> <p>Set dodataka: antracit Lepak: braon</p>		<p>H1486 ST36 Pasadena bor</p> <p>Set dodataka: tamno siva Lepak: siva</p>
	<p>U702 ST89 Kašmir siva</p> <p>Set dodataka: siva Lepak: siva</p>		<p>H197 ST10 Vintage wood natur</p> <p>Set dodataka: parena bež Lepak: braon</p>		<p>H2031 ST10 Hrast Halford crni</p> <p>Set dodataka: antracit Lepak: crna</p>
	<p>U7081 ST76 Solid svetlo siva</p> <p>Set dodataka: -/- Lepak: siva</p>		<p>H198 ST10 Vintage wood sivi</p> <p>Set dodataka: antracit Lepak: braon</p>		<p>H2032 ST10 Hrast Hunton svetli</p> <p>Set dodataka: tamno braon Lepak: braon</p>
	<p>U763 ST76 Perl siva</p> <p>Set dodataka: tamno siva Lepak: siva</p>		<p>H1145 ST10 Hrast Bardolino natur</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>		<p>H2033 ST10 Hrast Hunton tamni</p> <p>Set dodataka: tamno braon Lepak: braon</p>
	<p>U999 PT Crna</p> <p>Set dodataka: -/- Lepak: crna</p>		<p>H1176 ST37 Hrast Halifax beli</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>		<p>H3133 ST12 Hrast Davos tartuf braon</p> <p>Set dodataka: tamno braon Lepak: braon</p>
	<p>U999 ST76 Crna</p> <p>Set dodataka: antracit Lepak: crna</p>		<p>H1180 ST37 Hrast Halifax natur</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>		<p>H3176 ST37 Hrast Halifax kalaj</p> <p>Set dodataka: tamno braon Lepak: braon</p>
	<p>U999 ST89 Crna</p> <p>Set dodataka: antracit Lepak: crna</p>		<p>H1181 ST37 Hrast Halifax tabak</p> <p>Set dodataka: tamno braon Lepak: braon</p>		<p>H3303 ST10 Hrast Hamilton natur</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>
	<p>H050 ST9 Woodblocks natur</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>		<p>H1131 ST10 Hrast Whiteriver crno-braon</p> <p>Set dodataka: tamno braon Lepak: siva</p>		<p>H3330 ST36 Hrast Anthor natur</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>
	<p>H110 ST9 Sealand bor</p> <p>Set dodataka: antracit Lepak: braon</p>		<p>H1138 ST10 Divlji hrast natur</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>		<p>H3331 ST10 Hrast Nebrasca natur</p> <p>Set dodataka: bež Lepak: braon</p>

	H3730 ST10 Hickory natur Set dodataka: bež Lepak: braon		F117 ST76 Ventura kameno crna Set dodataka: antracit Lepak: crna		F302 ST87 Ferro bronza Set dodataka: tamno braon Lepak: braon
	F011 ST9 Magma granit sivi Set dodataka: antracit Lepak: siva		F121 ST87 Metal Rock antracit Set dodataka: antracit Sealing: siva		F311 ST87 Ceramic antracit Set dodataka: antracit Lepak: crna
	F012 ST9 Magma Granit crveni Set dodataka: antracit Lepak: siva		F186 ST9 Beton Chicago svetlo sivi Set dodataka: tamno siva Lepak: siva		F333 ST76 Ornament beton sivi Set dodataka: tamno siva Lepak: siva
	F014 ST9 Engelsberg mermer Set dodataka: tamno braon Lepak: bela		F187 ST9 Beton Chicago tamno sivi Set dodataka: antracit Lepak: crna		F371 ST89 Galicia granit sivo-bež Set dodataka: bež Lepak: braon
	F021 ST75 Triestino Terrazzo sivi Set dodataka: tamno siva Lepak: siva		F204 ST75 Mermer Carrara beli Set dodataka: bela Lepak: bela		F385 ST10 Cement Set dodataka: tamno siva Lepak: bela
	F028 ST89 Vercelli granit antracit Set dodataka: antracit Lepak: crna		F205 ST9 Pietra Grigia antracit Set dodataka: antracit Lepak: siva		F484 ST87 Sparkle Grain zardali Set dodataka: siva Lepak: siva
	F041 ST15 Sonora kameno bela Set dodataka: bela Lepak: bela		F206 PT Pietra Grigia crni Set dodataka: -/- Lepak: crna		F502 ST2 Aluminijum fino četkani Set dodataka: tamno siva Lepak: siva
	F093 ST15 Mermer Cipollino sivi Set dodataka: antracit Lepak: crna		F206 ST9 Pietra Grigia crni Set dodataka: antracit Lepak: crna		F508 ST10 Vintage Hessian crni Set dodataka: tamno siva Lepak: siva
	F094 ST15 Mermer Cipollino crno bakarni Set dodataka: antracit Lepak: braon		F221 ST87 Tessina Ceramic krem Set dodataka: siva Lepak: braon		F627 PT Čelik tamni Set dodataka: -/- Lepak: siva
	F095 ST87 Mermer Siena sivi Set dodataka: siva Lepak: siva		F222 ST76 Tessina Ceramic lava Set dodataka: -/- Lepak: crna		F637 ST16 Chromix beli Set dodataka: siva Lepak: bela
	F104 ST2 Latina mermer Set dodataka: bež Lepak: bela		F242 ST10 Jura škrljajac antracit Set dodataka: antracit Lepak: crna		F812 PT Mermer Levanto beli Set dodataka: -/- Lepak: bela
	F112 ST9 Mermer Firenca sivi Set dodataka: tamno siva Lepak: siva		F292 ST10 Tivoli travertin bež Set dodataka: bež Lepak: braon		F812 ST9 Mermer Levanto beli Set dodataka: tamno siva Lepak: bela

www.egger.com

Srbija

EGGER RS / ME / MK

T +381 62 283842

info-rs@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Weberndorf 20

6380 St. Johann u Tirolu

Austria

T 43 50 600 - 0

info-sjoegger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Tiroler StraÙe 16

3105 Unterradlberg

Austria

T +43 50 600 - 12217

info-urbegger.com

SC EGGER România SRL

Str. Austriei 2

PO Box 38

725400 Rădăuți, jud. Suceava

Romania

T +40 372 4 - 38000

info-rau@egger.com

EGGER Biskupiec sp. z o. o.

Biskupiec-Kolonia Druga

ul. ðw. Józefa 1

PL-11-300 Biskupiec

Poland

T +48 89 332 81 03

info-bis@egger.com

